

Дробители



Продукт	Страна
Дробители PowerTec	1 - 1
Дробитель UniTec	1 - 8
Дробитель FinishTec	1 - 10
СмрастТес-дробитель	1 - 11
ТwinТес-дробитель	1 - 19
Сегментный дробитель	1 - 39
Сегментный дробитель для фолдинга	1 - 62
Пилы с функцией дробления	1 - 66
Принадлежности для дробителей	1 - 71
Техническая информация	1 - 79

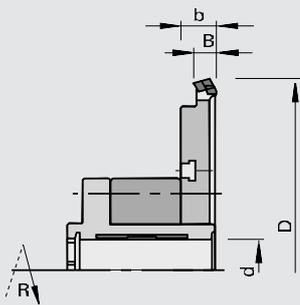
215051

Дробители PowerTec с гидромуфтой (DZ)

Продукт



Чертеж



LEUCO
powertec

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки Homag, IMA, Torwegge и т.д.
для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

$n_{max} = 7\ 200$ мин-1
зона заточки 4 мм
разделение реза шумооптимизированным дробительным зубом и ориентированным на качество зубом чистового резания с выпуклой режущей кромкой

преимущества

также для высоких скоростей подачи
высокое качество резания за счет распределения усилий резания
наивысший ресурс инструмента режущего инструмента за счет оптимальной формы зуба
улучшенные условия труда за счет снижения шума

Дополнения

применяется для обработки двойным дроблением (DZ)
применение в попутном вращении
направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	14,5	23	40	12+12	30	1794408	1794398
250	14,5	23	40	18+18	50	1794428	1794418
250	14,5	23	40	24+24	70	179444 s	179443 s
250	14,5	23	40	28+28	100	179446 s	179445 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

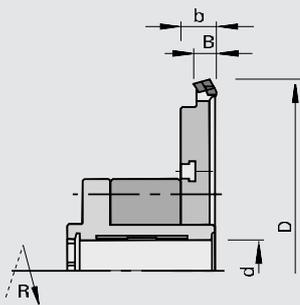
215051

Дробители PowerTec CM с гидромуфтой (DZ)

Продукт



Чертеж



LEUCO
powertec

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

зона заточки 4 мм
 $n_{max} = 7\ 200$ мин-1
разделение реза шумооптимизированным дробительным зубом и ориентированным на качество зубом чистового резания с выпуклой режущей кромкой

преимущества

также для высоких скоростей подачи
улучшенный отвод стружки благодаря каналам отвода стружки, интегрированным в корпус (ChipMeister)
уменьшение затрат на очистку
уменьшение мощности отсоса
высокое качество резания за счет распределения усилий резания
наивысший ресурс инструмента режущего инструмента за счет оптимальной формы зуба

Дополнения

возможна также обработка тонких плит (от 8 мм)
применяется для обработки двойным дроблением (DZ)
применение в попутном вращении
направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	14,5	23	40	12+12	30	180961 s	180962 s
250	14,5	23	40	18+18	50	180963 s	180964 s
250	14,5	23	40	24+24	70	180965 s	180966 s
250	14,5	23	40	28+28	100	180967 s	180968 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

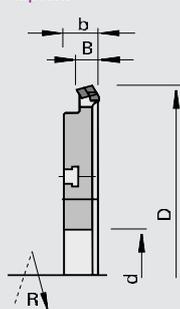
215052

Дробители PowerTec для LEUCO гидро-S-системы/ LEUCO S-системы Ø 160 мм (DZ)

Продукт



Чертеж



LEUCO
powertec

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки Homag, IMA, Torwegge и т.д.
- для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- n max = 7 200 мин-1
- зона заточки 4 мм
- разделение реза шумооптимизированным дробительным зубом и ориентированным на качество зубом чистового резания с выпуклой режущей кромкой

преимущества

- также для высоких скоростей подачи
- высокое качество резания за счет распределения усилий резания
- наивысший ресурс инструмента режущего инструмента за счет оптимальной формы зуба
- улучшенные условия труда за счет снижения шума

Дополнения

- применяется для обработки двойным дроблением (DZ)
- применение в попутном вращении
- направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	14,5	23	60	12+12	30	179432	179431
250	14,5	23	60	18+18	50	179434	179433
250	14,5	23	60	24+24	70	179436 s	179435 s
250	14,5	23	60	28+28	100	179438 s	179437 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

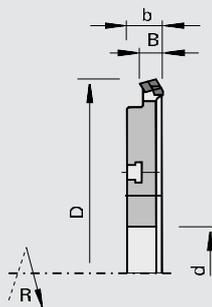
215052

Дробители S PowerTec для LEUCO S-системы Ø 160 мм (DZ)

Продукт



Чертеж



LEUCO
powertec

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки Homag, IMA, Torwegge и т.д.
для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

$n_{max} = 7\ 200$ мин-1
зона заточки 4 мм
разделение реза шумооптимизированным дробительным зубом и ориентированным на качество зубом чистового резания с выпуклой режущей кромкой

преимущества

также для высоких скоростей подачи
высокое качество резания за счет распределения усилий резания
наивысший ресурс инструмента режущего инструмента за счет оптимальной формы зуба
улучшенные условия труда за счет снижения шума

Дополнения

применяется для обработки двойным дроблением (DZ)
применение в попутном вращении
шаг зубьев оптимизирован для преимущественной обработки малой и средних припусков
направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	14,5	23	60	16+8+4	30	182217 s	182218 s
250	14,5	23	60	20+10+5	45	182219 s	182220 s
250	14,5	23	60	24+12+6	60	182221 s	182222 s
250	14,5	23	60	28+14+7	80	182223 s	182224 s
250	14,5	23	60	32+16+8	100	182225 s	182226 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

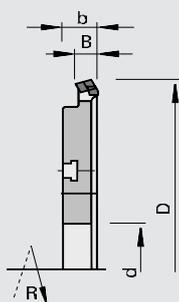
215052

Дробители PowerTec CM для LEUCO гидро-S-системы/ LEUCO S-системы Ø 160 мм (DZ)

Продукт



Чертеж



LEUCO
powertec

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- $n_{max} = 7\ 200$ мин-1
- зона заточки 4 мм
- разделение реза шумооптимизированным дробительным зубом и ориентированным на качество зубом чистового резания с выпуклой режущей кромкой

преимущества

- также для высоких скоростей подачи
- улучшенный отвод стружки благодаря каналам отвода стружки, интегрированным в корпус (ChipMeister)
- уменьшение затрат на очистку
- уменьшение мощности отсоса
- высокое качество резания за счет распределения усилий резания
- наивысший ресурс инструмента режущего инструмента за счет оптимальной формы зуба

Дополнения

- возможна также обработка тонких плит (от 8 мм)
- применяется для обработки двойным дроблением (DZ)
- применение в попутном вращении
- направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	14,5	23	60	12+12	30	180969	180970
250	14,5	23	60	18+18	50	180971	180972
250	14,5	23	60	24+24	70	180973 s	180974 s
250	14,5	23	60	28+28	100	180975 s	180976 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

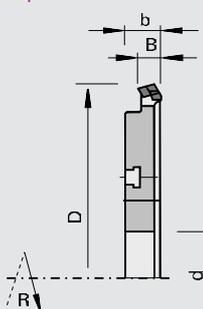
215052

Дробители PowerTec для LEUCO S-системы Ø 192 мм (DZ)

Продукт



Чертеж



LEUCO
powertec

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки Homag, IMA, Torwegge и т.д.
- для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- $n_{max} = 7\ 200$ мин-1
- зона заточки 4 мм
- разделение реза шумооптимизированным дробительным зубом и ориентированным на качество зубом чистового резания с выпуклой режущей кромкой

преимущества

- также для высоких скоростей подачи
- высокое качество резания за счет распределения усилий резания
- наивысший ресурс инструмента режущего инструмента за счет оптимальной формы зуба
- улучшенные условия труда за счет снижения шума

Дополнения

- применяется для обработки двойным дроблением (DZ)
- применение в попутном вращении
- направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	14,5	23	80	12+12	30	180109 s	180108 s
250	14,5	23	80	18+18	50	180111	180110
250	14,5	23	80	24+24	70	180113 s	180112 s
250	14,5	23	80	28+28	100	180115 s	180114 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

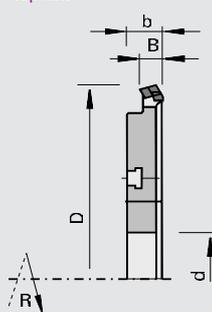
215052

Дробители S PowerTec для LEUCO S-системы Ø 192 мм (DZ)

Продукт



Чертеж



LEUCO
powertec

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки Homag, IMA, Torwegge и т.д.
для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

$n_{max} = 7\ 200$ мин⁻¹
зона заточки 4 мм
разделение реза шумооптимизированным дробительным зубом и ориентированным на качество зубом чистового резания с выпуклой режущей кромкой

преимущества

также для высоких скоростей подачи
высокое качество резания за счет распределения усилий резания
наивысший ресурс инструмента режущего инструмента за счет оптимальной формы зуба
улучшенные условия труда за счет снижения шума

Дополнения

применяется для обработки двойным дроблением (DZ)
применение в попутном вращении
шаг зубьев оптимизирован для преимущественной обработки малой и средних припусков
направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	14,5	23	80	16+8+4	30	182227 s	182228 s
250	14,5	23	80	20+10+5	45	182229 s	182230 s
250	14,5	23	80	24+12+6	60	182231 s	182232 s
250	14,5	23	80	28+14+7	80	182233 s	182234 s
250	14,5	23	80	32+16+8	100	182235 s	182236 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

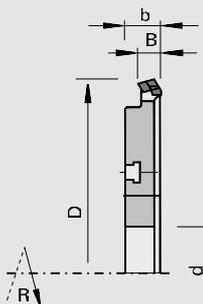
215052

Дробители PowerTec CM для LEUCO S-системы Ø 192 мм (DZ)

Продукт



Чертеж



LEUCO
powertec

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

зона заточки 4 мм
n max = 7 200 мин-1
разделение реза шумооптимизированным дробительным зубом и ориентированным на качество зубом чистового резания с выпуклой режущей кромкой

преимущества

также для высоких скоростей подачи
улучшенный отвод стружки благодаря каналам отвода стружки, интегрированным в корпус (ChipMeister)
уменьшение затрат на очистку
уменьшение мощности отсоса
высокое качество резания за счет распределения усилий резания
наивысший ресурс инструмента режущего инструмента за счет оптимальной формы зуба

Дополнения

возможна также обработка тонких плит (от 8 мм)
применяется для обработки двойным дроблением (DZ)
применение в попутном вращении
направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	14,5	23	80	12+12	30	180977 s	180978 s
250	14,5	23	80	18+18	50	180979 s	180980 s
250	14,5	23	80	24+24	70	180981 s	180982 s
250	14,5	23	80	28+28	100	180983 s	180984 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

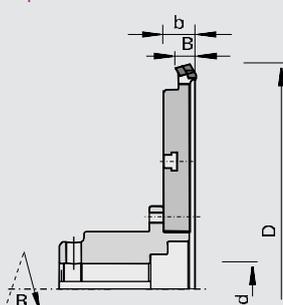
215051

Дробители PowerTec на стандартной муфте (Homag) (DZ)

Продукт



Чертеж



LEUCO
powertec

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

зона заточки 4 мм
n max = 7 200 мин-1
разделение реза шумооптимизированным дробительным зубом и ориентированным на качество зубом чистового резания с выпуклой режущей кромкой

преимущества

также для высоких скоростей подачи
высокое качество резания за счет распределения усилий резания
наивысший ресурс инструмента режущего инструмента за счет оптимальной формы зуба
улучшенные условия труда за счет снижения шума

Дополнения

применяется для обработки двойным дроблением (DZ)
применение в попутном вращении
направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	14,5	23	35	12+12	30	180 124&	180 123&
250	14,5	23	35	18+18	50	180 126&	180 125&
250	14,5	23	35	24+24	70	180 128&	180 127&
250	14,5	23	35	28+28	100	180 130&	180 129&
250	14,5	23	40	12+12	30	180 132&	180 131&
250	14,5	23	40	18+18	50	180 134&	180 133&
250	14,5	23	40	24+24	70	180 136&	180 135&
250	14,5	23	40	28+28	100	180 138&	180 137&
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

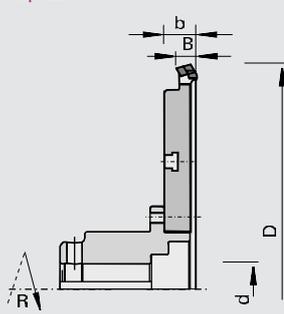
215051

Дробители PowerTec на стандартной муфте (IMA) (DZ)

Продукт



Чертеж



LEUCO
powertec

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- зона заточки 4 мм
- $n_{max} = 7\ 200$ мин⁻¹
- разделение реза шумооптимизированным дробительным зубом и ориентированным на качество зубом чистового резания с выпуклой режущей кромкой

преимущества

- также для высоких скоростей подачи
- высокое качество резания за счет распределения усилий резания
- наивысший ресурс инструмента режущего инструмента за счет оптимальной формы зуба
- улучшенные условия труда за счет снижения шума

Дополнения

- применяется для обработки двойным дроблением (DZ)
- применение в попутном вращении
- направление вращения по DIN-EN 50144

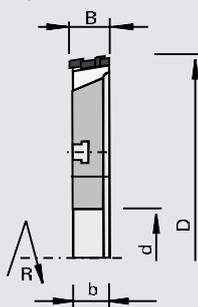
Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	14,5	23	35	12+12	30	180507 s	180506 s
250	14,5	23	35	18+18	50	180509 s	180508 s
250	14,5	23	35	24+24	70	180511 s	180510 s
250	14,5	23	35	28+28	100	180513 s	180512 s
250	14,5	23	40	12+12	30	180515 s	180514 s
250	14,5	23	40	18+18	50	180517 s	180516 s
250	14,5	23	40	24+24	70	180519 s	180518 s
250	14,5	23	40	28+28	100	180521 s	180520 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

215084

Дробитель UniTec CM для LEUCO S-системы Ø 160 мм и буксы (DZ)

Продукт

Чертеж



LEUCO
unitec

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- зона заточки 4 мм
- $n_{max} = 6\ 000$ мин-1
- разделение реза подрезным и зачистным зубом

преимущества

- улучшенный отвод стружки благодаря каналам отвода стружки, интегрированным в корпус (ChipMeister)
- уменьшение затрат на очистку
- уменьшение мощности отсоса
- высокое качество резания за счет распределения усилий резания
- наивысший ресурс инструмента режущего инструмента за счет оптимальной формы зуба

Дополнения

- возможна также обработка тонких плит (от 8 мм)
- применяется для обработки двойным дроблением (DZ)
- направление вращения по DIN-EN 50144

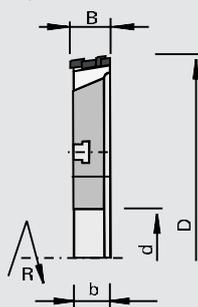
Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	8	23	60	24+12	30	182115 s	182114 s
250	8	23	60	36+18	45	182031	182030
250	8	23	60	48+24	60	182033	182032
250	8	23	60	54+27	70	182035 s	182034 s
250	16	23	60	36+18+6	45	182037 s	182036 s
250	16	23	60	48+24+6	60	182039 s	182038 s
250	16	23	60	54+27+9	70	182041 s	182040 s
250	24	23	60	36+18+6+6	45	182048 s	182042 s
250	24	23	60	48+24+6+6	60	182045 s	182044 s
250	24	23	60	54+27+9+9	70	182047 s	182046 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

215084

Дробитель UniТес CM для LEUCO S-системы Ø 192 мм (DZ)

Продукт

Чертеж



LEUCO
unitec

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- зона заточки 4 мм
- $n_{max} = 6\ 000\ \text{мин}^{-1}$
- разделение реза подрезным и зачистным зубом

преимущества

- улучшенный отвод стружки благодаря каналам отвода стружки, интегрированным в корпус (ChipMeister)
- уменьшение затрат на очистку
- уменьшение мощности отсоса
- высокое качество резания за счет распределения усилий резания
- наивысший ресурс инструмента режущего инструмента за счет оптимальной формы зуба

Дополнения

- особенно пригоден для ДСП с рыхлым средним слоем, ДСП вторичной переработки, ДСП с чувствительным покрытием
- возможна также обработка тонких плит (от 8 мм)
- применяется для обработки двойным дроблением (DZ)
- применение в попутном вращении
- направление вращения по DIN-EN 50144

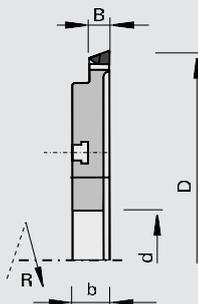
Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	8	23	80	24+12	30	182 117 s	182 116 s
250	8	23	80	36+18	45	182 119 s	182 118 s
250	8	23	80	48+24	60	182 121 s	182 120 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

215085

Дробитель FinishTec CM - Completeline Homag для LEUCO S-системы Ø 160 мм и буксы (DZ)

Продукт

Чертеж



LEUCO
finishtec

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- зона заточки 4 мм
- $n_{max} = 6\ 000\ \text{мин}^{-1}$
- разделение реза подрезным и зачистным зубом

преимущества

- улучшенный отвод стружки благодаря каналам отвода стружки, интегрированным в корпус (ChipMeister)
- уменьшение затрат на очистку
- уменьшение мощности отсоса
- высокое качество резания за счет распределения усилий резания
- наивысший ресурс инструмента режущего инструмента за счет оптимальной формы зуба

Дополнения

- особенно пригоден для ДСП с рыхлым средним слоем, ДСП вторичной переработки, ДСП с чувствительным покрытием
- применяется для обработки двойным дроблением (DZ)
- применение в попутном вращении
- для обработки на линиях Homag Completeline
- для самых тонких клеевых швов
- возможна также обработка тонких плит (от 8 мм)
- направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	10	23	60	36+6	40	182025 s	182024 s
250	10	23	60	48+8	55	182027 s	182026 s
250	10	23	60	60+12	70	182029 s	182028 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

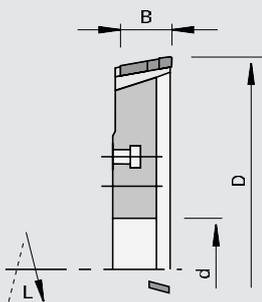
215082

CompactТес Р-дробитель для LEUCO S-системы Ø 160 мм - продольная обработка (RZ/DZ)

Продукт



Чертеж



LEUCO
compactТес

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- зона заточки 4 мм
- форма зуба: одностороннеосой с фаской и осевым углом

преимущества

- минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса режущего инструмента
- наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям

Дополнения

- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
- применение в попутном вращении для продольной обработки
- указанные значения подачи находят применение при $n = 6\ 000\ \text{мин}^{-1}$

Ø D	B	Ø d	Z	подача_RZ	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	10/20	60	30+6+6	20	32,5	176620 s	176621 s
250	10/20	60	36+6+6	25	40	176622 s	176623 s
250	10/20	60	42+6+6	27,5	45	176624 s	176625 s
250	10/20	60	48+6+6	30	50	176626 s	176627 s
250	10/20	60	60+6+6	40	60	176628 s	176629 s
[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]	[м/мин]		

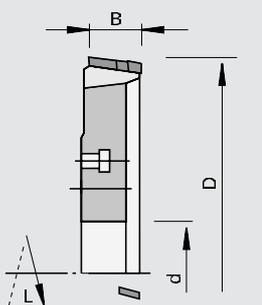
215082

CompactТес Р-дробитель для LEUCO S-системы Ø 160 мм - поперечная обработка (RZ/DZ)

Продукт



Чертеж



LEUCO
compactТес

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- зона заточки 4 мм
- форма зуба: возрастающая фаска и осевым углом

преимущества

- минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса режущего инструмента
- наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям

Дополнения

- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
- применение в попутном вращении для поперечной обработки
- указанные значения подачи находят применение при $n = 6\ 000\ \text{мин}^{-1}$

Ø D	B	Ø d	Z	подача_RZ	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	10/20	60	30+6+6	20	32,5	176640 s	176641 s
250	10/20	60	36+6+6	25	40	176642 s	176643 s
250	10/20	60	42+6+6	27,5	45	176644 s	176645 s
250	10/20	60	48+6+6	30	50	176646 s	176647 s
[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]	[м/мин]		

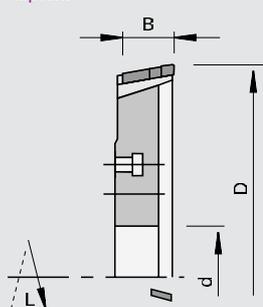
215082

КомпактТес Р-дробитель для LEUCO S-системы Ø 192 мм - продольная обработка (RZ/DZ)

Продукт



Чертеж



LEUCO
CompactTec

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- зона заточки 4 мм
- форма зуба: одностороннекосой с фаской и осевым углом

преимущества

- минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса режущего инструмента
- наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям

Дополнения

- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
- применение в попутном вращении для продольной обработки
- указанные значения подачи находят применение при $n = 6\ 000\ \text{мин}^{-1}$

Ø D	B	Ø d	Z	подача_RZ	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	10/20	80	30+6+6	20	32,5	176594 s	176595 s
250	10/20	80	36+6+6	25	40	176596 s	176597 s
250	10/20	80	42+6+6	27,5	45	176598 s	176599 s
250	10/20	80	48+6+6	30	50	176600 s	176601 s
250	10/20	80	60+6+6	40	60	176602 s	176603 s
[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]	[м/мин]		

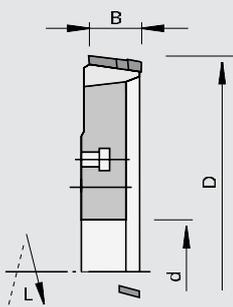
215082

CompactТес Р-дробитель для LEUCO S-системы Ø 192 мм - поперечная обработка (RZ/DZ)

Продукт



Чертеж



LEUCO
compactТес

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- зона заточки 2,0 мм
- форма зуба: возрастающая фаска и осевым углом

преимущества

- минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса режущего инструмента
- наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям

Дополнения

- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
- применение в попутном вращении для поперечной обработки
- указанные значения подачи находят применение при $n = 6\ 000\ \text{мин}^{-1}$

Ø D	B	Ø d	Z	подача_RZ	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	10/20	80	30+6+6	20	32,5	176612 s	176613 s
250	10/20	80	36+6+6	25	40	176614 s	176615 s
250	10/20	80	42+6+6	27,5	45	176616 s	176617 s
250	10/20	80	48+6+6	30	50	176618 s	176619 s
[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]	[м/мин]		

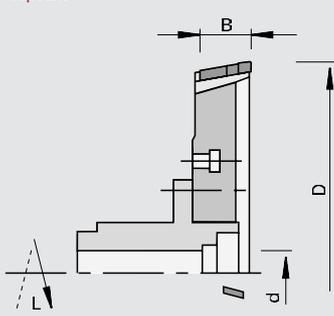
215081

CompactТес Р-дробитель на буксе - поперечная обработка (RZ/DZ)

Продукт



Чертеж



LEUCO
compactТес

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- зона заточки 4 мм
- форма зуба: одностороннекосой с фаской и осевым углом

преимущества

- минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса режущего инструмента
- наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям

Дополнения

- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
- применение в попутном вращении для продольной обработки
- указанные значения подачи находят применение при $n = 6\ 000\ \text{мин}^{-1}$

Ø D	B	Ø d	Z	DKN	подача_RZ	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	10/20	35	30+6+6	10x3,3	20	32,5	176584 s	176585 s
[мм]	[мм]	[мм]		[мм]	[м/мин]	[м/мин]		

Ø D	B	Ø d	Z	DKN	подача_RZ	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	10/20	35	36+6+6	10x3,3	25	40	176586 s	176587 s
250	10/20	35	42+6+6	10x3,3	27,5	45	176588 s	176589 s
250	10/20	35	48+6+6	10x3,3	30	50	176590 s	176591 s
250	10/20	35	60+6+6	10x3,3	40	60	176592 s	176593 s
[мм]	[мм]	[мм]		[мм]	[м/мин]	[м/мин]		

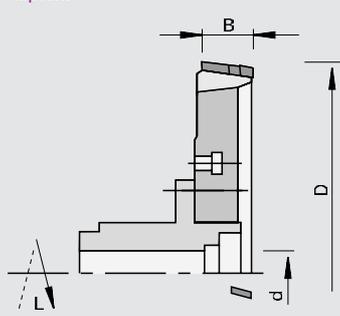
215081

КомпактТес Р-дробитель на буксе - поперечная обработка (RZ/DZ)

Продукт



Чертеж



LEUCO
CompactTec

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- зона заточки 4 мм
- форма зуба: возрастающая фаска и осевым углом

преимущества

- минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса режущего инструмента
- наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям

Дополнения

- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
- применение в попутном вращении для поперечной обработки
- указанные значения подачи находят применение при n = 6 000 мин-1

Ø D	B	Ø d	DKN	Z	подача_RZ	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	10/20	35	10x3,3	30+6+6	20	32,5	176604 s	176605 s
250	10/20	35	10x3,3	36+6+6	25	40	176606 s	176607 s
250	10/20	35	10x3,3	42+6+6	27,5	45	176608 s	176609 s
250	10/20	35	10x3,3	48+6+6	30	50	176610 s	176611 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]	[м/мин]		

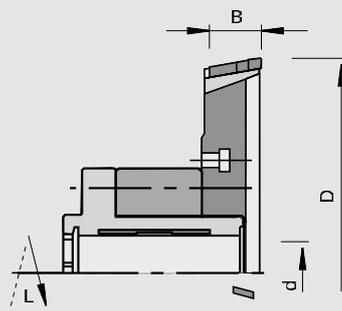
215081

CompactTec P-дробитель на гидро-буксе - продольная обработка (RZ/DZ)

Продукт



Чертеж



LEUCO
CompactTec

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- | универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- | станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- | зона заточки 4 мм
- | форма зуба: одностороннекосой с фаской и осевым углом

преимущества

- | минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса режущего инструмента
- | наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям

Дополнения

- | применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
- | применение в попутном вращении для продольной обработки
- | Гидромуфта с внутренним шестигранником, подходящая к прецизионным двигателям с диаметром вала 40 мм
- | указанные значения подачи находят применение при $n = 6\ 000\ \text{мин}^{-1}$

Ø D	B	Ø d	Z	подача_RZ	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	10/20	40	30+6+6	20	32,5	176630 s	176631 s
250	10/20	40	36+6+6	25	40	176632 s	176633 s
250	10/20	40	42+6+6	27,5	45	176634 s	176635 s
250	10/20	40	48+6+6	30	50	176636 s	176637 s
250	10/20	40	60+6+6	40	60	176638 s	176639 s
[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]	[м/мин]		

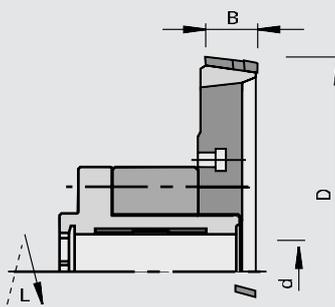
215081

КомпактТес Р-дробитель на гидро-буксе - поперечная обработка (RZ/DZ)

Продукт



Чертеж



LEUCO
compacttec

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- зона заточки 4 мм
- форма зуба: возрастающая фаска и осевым углом

преимущества

- минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса режущего инструмента
- наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям

Дополнения

- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
- применение в попутном вращении для поперечной обработки
- Гидромуфта с внутренним шестигранником, подходящая к прецизионным двигателям с диаметром вала 40 мм
- указанные значения подачи находят применение при $n = 6\ 000$ мин-1

Ø D	B	Ø d	Z	подача_RZ	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	10/20	40	30+6+6	20	32,5	176648 s	176649 s
250	10/20	40	36+6+6	25	40	176650 s	176651 s
250	10/20	40	42+6+6	27,5	45	176652 s	176653 s
250	10/20	40	48+6+6	30	50	176654 s	176655 s
[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]	[м/мин]		

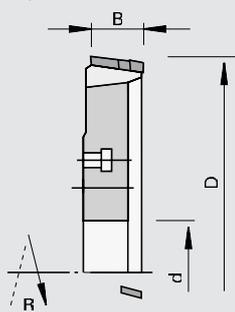
215082

CompactTec N-дробитель CM для LEUCO гидро-S-системы Ø 160 мм и буксе

Продукт



Чертеж



LEUCO
compacttec

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- | универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- | станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- | отрицательный передний угол
- | форма зуба: восходящая фаска
- | с осевым углом
- | зона заточки 4 мм

преимущества

- | улучшенный отвод стружки благодаря каналам отвода стружки, интегрированным в корпус (ChipMeister)
- | уменьшение затрат на очистку
- | уменьшение мощности отсоса
- | минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса инструмента
- | минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса инструмента
- | наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям

Дополнения

- | применяется для обработки двойным дроблением (DZ)
- | применение в попутном вращении как для продольной, так и при поперечной обработки
- | возможность заточки по боковым сторонам зубьев
- | указанные значения подачи находят применение при $n = 6\ 000\ \text{мин}^{-1}$
- | направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	10	20	60	30+5+5	30	182537 s	182536 s
250	10	20	60	36+6+6	35	182539	182538
250	10	20	60	48+6+6	50	182541 s	182540 s
250	10	20	60	56+8+8	65	182543 s	182542 s
250	10	20	60	72+8+8	80	182545 s	182544 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

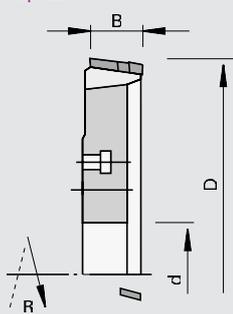
215082

Дробитель CompactТес N для LEUCO S-системы Ø 192 мм (DZ)

Продукт



Чертеж



LEUCO
compactтес

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- | универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- | станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- | отрицательный передний угол
- | форма зуба: восходящая фаска
- | с осевым углом
- | зона заточки 4 мм

преимущества

- | улучшенный отвод стружки благодаря каналам отвода стружки, интегрированным в корпус (ChipMeister)
- | уменьшение затрат на очистку
- | уменьшение мощности отсоса
- | минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса инструмента
- | минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса инструмента
- | наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям

Дополнения

- | применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
- | применение в попутном вращении как для продольной, так и при поперечной обработки
- | возможность заточки по боковым сторонам зубьев
- | указанные значения подачи находят применение при $n = 6\ 000$ мин-1
- | направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	10	20	80	30+5+5	30	182547 s	182546 s
250	10	20	80	36+6+6	35	182549 s	182548 s
250	10	20	80	48+6+6	50	182551 s	182550 s
250	10	20	80	56+8+8	65	182553 s	182552 s
250	10	20	80	72+8+8	80	182555 s	182554 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

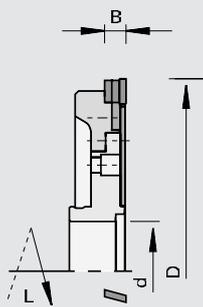
115921

Дробитель равномерного кругового дробления TwinТес для LEUCO S-системы Ø 160 мм (RZ)

Продукт



Чертеж



LEUCO
topline

LEUCO
twintec

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- Пила с равномерным шагом зубьев
- вставные режущие элементы в дробительной части Z = 1 целиком из твердого сплава и с осевым углом
- форма зуба пилы: плоский зуб „F”
- n max = 7 200 мин-1

преимущества

- наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям
- минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса режущего инструмента
- оптимальное дробление за счет равномерного расположения режущих кромок с осевым углом

Дополнения

- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ)
- применение в попутном вращении
- направление вращения см. эскиз

Ø D	B	Ø d	Z	Идент. № [L]	Идент. № [R]
220	13	60	48+(6x2)	171373 s	171372 s
220	13	60	60+(6x2)	171375 s	171374 s
[мм]	[мм]	[мм]			

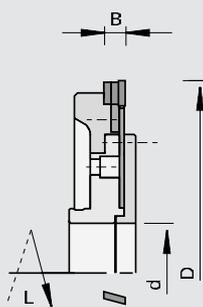
115921

Дробитель равномерного кругового дробления TwinТес для LEUCO S-системы Ø 160 мм (DZ)

Продукт



Чертеж



LEUCO
topline

LEUCO
twintec

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- Пила с равномерным шагом зубьев
- вставные режущие элементы в дробительной части Z = 1 целиком из твердого сплава и с осевым углом
- форма зуба пилы: плоский зуб „F”
- n max = 7.200 мин-1

преимущества

- наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям
- минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса режущего инструмента
- оптимальное дробление за счет равномерного расположения режущих кромок с осевым углом

Дополнения

- применяется для обработки двойным дроблением (DZ)
- применение в попутном вращении
- направление вращения см. эскиз

Ø D	B	Ø d	Z	Идент. № [L]	Идент. № [R]
220	13	60	48+(6x2)	171381 s	171380 s
[мм]	[мм]	[мм]			

Ø D	B	Ø d	Z	Идент. № [L]	Идент. № [R]
220	13	60	60+(6x2)	171383 s	171382 s
[мм]	[мм]	[мм]			

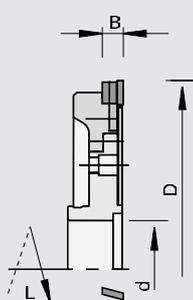
215012

Дробитель равномерного кругового дробления TwinТес для LEUCO S-системы Ø 160 мм (RZ)

Продукт



Чертеж



LEUCO
topline

LEUCO
twintec

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- Пила с равномерным шагом зубьев
- вставные режущие элементы в дробительной части Z = 1 целиком из твердого сплава и с осевым углом
- Форма зуба пилы: одностороннекосой с фаской и осевым углом „ES-FA“
- зона заточки 4 мм; возможность заточки по боковым сторонам зубьев
- n max = 7.200 мин-1

преимущества

- наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям
- минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса режущего инструмента
- оптимальное дробление за счет равномерного расположения режущих кромок с осевым углом

Дополнения

- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ)
- применение в попутном вращении
- указанные значения подачи находят применение при n = 6 000 мин-1
- направление вращения см. эскиз

Ø D	B	Ø d	Z	подача_RZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
220	13	60	24+(6x2)	15	171255 s	171256 s
220	13	60	30+(6x2)	20	171257 s	171258 s
220	13	60	36+(6x2)	25	171259 s	171260 s
220	13	60	42+(6x2)	27,5	171261 s	171262 s
220	13	60	48+(6x2)	30	171263 s	171264 s
220	13	60	54+(6x2)	35	171265 s	171266 s
220	13	60	60+(6x2)	40	171267 s	171268 s
[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

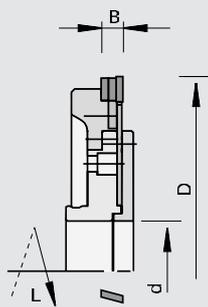
215012

Дробитель равномерного кругового дробления TwinTec для LEUCO S-системы Ø 160 мм (DZ)

Продукт



Чертеж



LEUCO
topline

LEUCO
twintec

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- | универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- | станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- | Пила с равномерным шагом зубьев
- | вставные режущие элементы в дробительной части Z = 1 целиком из твердого сплава и с осевым углом
- | Форма зуба пилы: одностороннекосой с фаской и осевым углом „ES-FA“
- | зона заточки 4 мм; возможность заточки по боковым сторонам зубьев
- | n max = 7.200 мин-1

преимущества

- | наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям
- | минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса режущего инструмента
- | оптимальное дробление за счет равномерного расположения режущих кромок с осевым углом

Дополнения

- | применяется для обработки двойным дроблением (DZ)
- | применение в попутном вращении
- | указанные значения подачи находят применение при n = 6 000 мин-1
- | направление вращения см. эскиз

Ø D	B	Ø d	Z	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
220	13	60	24+(6x2)	25	171311 s	171312 s
220	13	60	30+(6x2)	32,5	171313 s	171314 s
220	13	60	36+(6x2)	40	171315 s	171316 s
220	13	60	42+(6x2)	45	171317 s	171318 s
220	13	60	48+(6x2)	50	171319 s	171320 s
220	13	60	54+(6x2)	55	171321 s	171322 s
220	13	60	60+(6x2)	60	171323 s	171324 s
[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

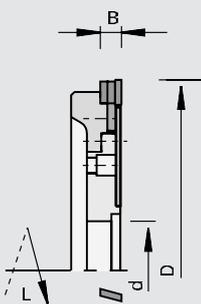
115921

Дробитель равномерного кругового дробления TwinТес для LEUCO гидро-S-системы Ø 160 мм (RZ)

Продукт



Чертеж



LEUCO
topline

LEUCO
twintec

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонируемых

Исполнение

- Пила с равномерным шагом зубьев
- вставные режущие элементы в дробительной части Z = 1 целиком из твердого сплава и с осевым углом
- форма зуба пилы: плоский зуб „F”
- n max = 7.200 мин-1
- Дробитель без центрирующего буртика

преимущества

- наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям
- минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса режущего инструмента
- оптимальное дробление за счет равномерного расположения режущих кромок с осевым углом

Дополнения

- применение в попутном вращении
- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ)
- направление вращения см. эскиз

Ø D	B	Ø d	Z	Идент. № [L]	Идент. № [R]
220	13	60	48+(6x2)	173499 o	173500 o
220	13	60	60+(6x2)	173501 o	173502 o
[мм]	[мм]	[мм]			

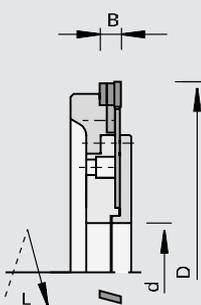
115921

Дробитель равномерного кругового дробления TwinТес для LEUCO гидро-S-системы Ø 160 мм (DZ)

Продукт



Чертеж



LEUCO
topline

LEUCO
twintec

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонируемых

Исполнение

- Пила с равномерным шагом зубьев
- вставные режущие элементы в дробительной части Z = 1 целиком из твердого сплава и с осевым углом
- форма зуба пилы: плоский зуб „F”
- n max = 7.200 мин-1
- Дробитель без центрирующего буртика

преимущества

- наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям
- минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса режущего инструмента
- оптимальное дробление за счет равномерного расположения режущих кромок с осевым углом

Дополнения

- применение в попутном вращении
- применяется для обработки двойным дроблением (DZ)
- направление вращения см. эскиз

Ø D	B	Ø d	Z	Идент. № [L]	Идент. № [R]
220	13	60	48+(6x2)	173507 o	173508 o
[мм]	[мм]	[мм]			

Ø D	B	Ø d	Z	Идент. № [L]	Идент. № [R]
220	13	60	60+(6x2)	173509 o	173510 o
[мм]	[мм]	[мм]			

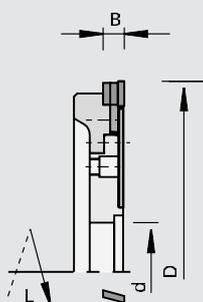
215012

Дробитель равномерного кругового дробления TwinТес для LEUCO гидро-S-системы Ø 160 мм (RZ)

Продукт



Чертеж



LEUCO
topline

LEUCO
twintec

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- Пила с равномерным шагом зубьев
- вставные режущие элементы в дробительной части Z = 1 целиком из твердого сплава и с осевым углом
- Форма зуба пилы: одностороннекосой с фаской и осевым углом „ES-FA“
- зона заточки 4 мм; возможность заточки по боковым сторонам зубьев
- n max = 7.200 мин-1

преимущества

- наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям
- минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса режущего инструмента
- оптимальное дробление за счет равномерного расположения режущих кромок с осевым углом

Дополнения

- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ)
- применение в попутном вращении
- указанные значения подачи находят применение при n = 6 000 мин-1
- направление вращения см. эскиз

Ø D	B	Ø d	Z	подача_RZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
220	13	60	24+(6x2)	15	172532 s	172533 s
220	13	60	30+(6x2)	20	172534 s	172535 s
220	13	60	36+(6x2)	25	172536 s	172537 s
220	13	60	42+(6x2)	27,5	172538 s	172539 s
220	13	60	48+(6x2)	30	172540 s	172541 s
220	13	60	54+(6x2)	35	172542 s	172543 s
220	13	60	60+(6x2)	40	172544 s	172545 s
[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

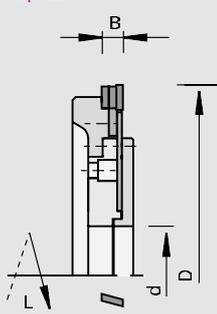
215012

Дробитель равномерного кругового дробления TwinTec для LEUCO гидро-S-системы Ø 160 мм (DZ)

Продукт



Чертеж



LEUCO
topline

LEUCO
twintec

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- Пила с равномерным шагом зубьев
- вставные режущие элементы в дробительной части $Z = 1$ целиком из твердого сплава и с осевым углом
- Форма зуба пилы: одностороннекосой с фаской и осевым углом „ES-FA“
- зона заточки 4 мм; возможность заточки по боковым сторонам зубьев
- $n_{max} = 7.200 \text{ мин}^{-1}$

преимущества

- наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям
- минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса режущего инструмента
- оптимальное дробление за счет равномерного расположения режущих кромок с осевым углом

Дополнения

- применяется для обработки двойным дроблением (DZ)
- применение в попутном вращении
- указанные значения подачи находят применение при $n = 6\,000 \text{ мин}^{-1}$
- направление вращения см. эскиз

Ø D	B	Ø d	Z	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
220	13	60	24+(6x2)	25	172602 s	172603 s
220	13	60	30+(6x2)	32,5	172604 s	172605 s
220	13	60	36+(6x2)	40	172606 s	172607 s
220	13	60	42+(6x2)	45	172608 s	172609 s
220	13	60	48+(6x2)	50	172610 s	172611 s
220	13	60	54+(6x2)	55	172612 s	172613 s
220	13	60	60+(6x2)	60	172614 s	172615 s
[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

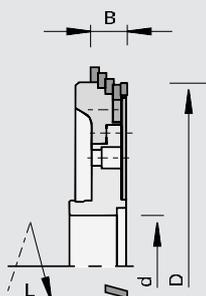
115921

Дробитель ступенчатого дробления TwinTec для LEUCO S-системы Ø 160 мм (RZ)

Продукт



Чертеж



LEUCO
topline

LEUCO
twintec

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- Пила с равномерным шагом зубьев
- вставные режущие элементы в дробительной части Z = 1 целиком из твердого сплава и с осевым углом
- форма зуба пилы: плоский зуб „F“
- n max = 7.200 мин-1

преимущества

- наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям
- минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса режущего инструмента
- отсутствие сколов на выходе при поперечной обработке
- полное измельчение припусков на обработку за счёт опережающего резания внешних дробильных зубьев

Дополнения

- применение в попутном вращении
- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ)
- направление вращения см. эскиз

Ø D	B	Ø d	Z	Идент. № [L]	Идент. № [R]
220	22	60	48+(6x4)	172296 s	172295 s
220	22	60	60+(6x4)	172298 s	172297 s
[мм]	[мм]	[мм]			

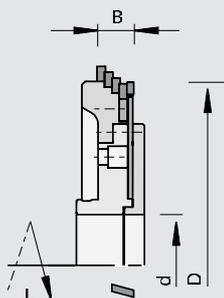
115921

Дробитель ступенчатого дробления TwinTec для LEUCO S-системы Ø 160 мм (DZ)

Продукт



Чертеж



LEUCO
topline

LEUCO
twintec

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- Пила с равномерным шагом зубьев
- вставные режущие элементы в дробительной части Z = 1 целиком из твердого сплава и с осевым углом
- форма зуба пилы: плоский зуб „F“
- n max = 7.200 мин-1

преимущества

- наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям
- минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса режущего инструмента
- отсутствие сколов на выходе при поперечной обработке
- полное измельчение припусков на обработку за счёт опережающего резания внешних дробильных зубьев

Дополнения

- применение в попутном вращении
- применяется для обработки двойным дроблением (DZ)
- направление вращения см. эскиз

Ø D	B	Ø d	Z	Идент. № [L]	Идент. № [R]
220	22	60	48+(6x4)	172300 s	172299 s
220	22	60	60+(6x4)	172302 s	172301 s
[мм]	[мм]	[мм]			

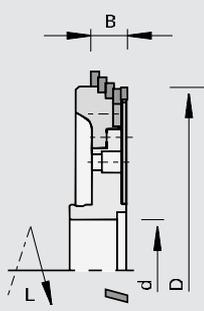
215012

Дробитель ступенчатого дробления TwinТес для LEUCO S-системы Ø 160 мм (RZ)

Продукт



Чертеж



LEUCO
topline

LEUCO
twintec

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- Пила с равномерным шагом зубьев
- вставные режущие элементы в дробительной части Z = 1 целиком из твердого сплава и с осевым углом
- Форма зуба пилы: одностороннекосой с фаской и осевым углом „ES-FA“
- зона заточки 4 мм; возможность заточки по боковым сторонам зубьев
- n max = 7.200 мин-1

преимущества

- наивысшее качество резания за счет прецизионной точности биениям
- минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса режущего инструмента
- отсутствие сколов на выходе при поперечной обработке

Дополнения

- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ)
- применение в попутном вращении
- указанные значения подачи находят применение при n = 6 000 мин-1
- направление вращения см. эскиз

Ø D	B	Ø d	Z	подача_RZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
220	22	60	24+(6x4)	15	172305 s	172306 s
220	22	60	30+(6x4)	20	172307 s	172308 s
220	22	60	36+(6x4)	25	172309 s	172310 s
220	22	60	42+(6x4)	27,5	172311 s	172312 s
220	22	60	48+(6x4)	30	172313 s	172314 s
220	22	60	54+(6x4)	35	172315 s	172316 s
220	22	60	60+(6x4)	40	172317 s	172318 s
[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

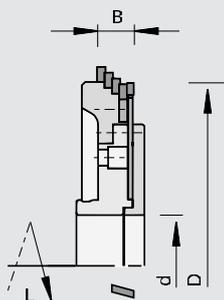
215012

Дробитель ступенчатого дробления TwinTec для LEUCO S-системы Ø 160 мм (DZ)

Продукт



Чертеж



LEUCO
topline

LEUCO
twintec

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- | универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- | станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- | Пила с равномерным шагом зубьев
- | вставные режущие элементы в дробительной части Z = 1 целиком из твердого сплава и с осевым углом
- | Форма зуба пилы: одностороннекосой с фаской и осевым углом „ES-FA“
- | зона заточки 4 мм; возможность заточки по боковым сторонам зубьев
- | n max = 7.200 мин-1

преимущества

- | наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям
- | минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса режущего инструмента
- | отсутствие сколов на выходе при поперечной обработке

Дополнения

- | применяется для обработки двойным дроблением (DZ)
- | применение в попутном вращении
- | указанные значения подачи находят применение при n = 6 000 мин-1
- | направление вращения см. эскиз

Ø D	B	Ø d	Z	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
220	22	60	24+(6x4)	25	172333 s	172334 s
220	22	60	30+(6x4)	32,5	172335 s	172336 s
220	22	60	36+(6x4)	40	172337 s	172338 s
220	22	60	42+(6x4)	45	172339 s	172340 s
220	22	60	48+(6x4)	50	172341 s	172342 s
220	22	60	54+(6x4)	55	172343 s	172344 s
220	22	60	60+(6x4)	60	172345 s	172346 s
[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

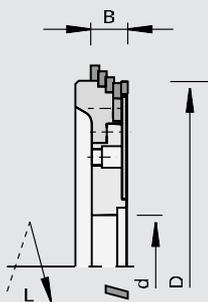
115921

Дробитель ступенчатого дробления TwinТес для LEUCO гидро-S-системы Ø 160 мм (RZ)

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- Пила с равномерным шагом зубьев
- вставные режущие элементы в дробительной части Z = 1 целиком из твердого сплава и с осевым углом
- Дробитель без центрирующего буртика
- форма зуба пилы: плоский зуб „F”
- n max = 7.200 мин-1

преимущества

- наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям
- минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса режущего инструмента
- отсутствие сколов на выходе при поперечной обработке
- полное измельчение припусков на обработку за счёт опережающего резания внешних дробильных зубьев

Дополнения

- применение в попутном вращении
- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ)
- направление вращения см. эскиз

Ø D	B	Ø d	Z	Идент. № [L]	Идент. № [R]
220	22	60	48+(6x4)	173513 о	173514 о
220	22	60	60+(6x4)	173517 о	173518 о
[мм]	[мм]	[мм]			

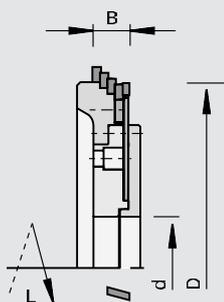
115921

Дробитель ступенчатого дробления TwinТес для LEUCO гидро-S-системы Ø 160 мм (DZ)

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- Пила с равномерным шагом зубьев
- вставные режущие элементы в дробительной части Z = 1 целиком из твердого сплава и с осевым углом
- Дробитель без центрирующего буртика
- форма зуба пилы: плоский зуб „F”
- n max = 7.200 мин-1

преимущества

- наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям
- минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса режущего инструмента
- отсутствие сколов на выходе при поперечной обработке
- полное измельчение припусков на обработку за счёт опережающего резания внешних дробильных зубьев

Дополнения

- применение в попутном вращении
- применяется для обработки двойным дроблением (DZ)
- направление вращения см. эскиз

Ø D	B	Ø d	Z	Идент. № [L]	Идент. № [R]
220	22	60	48+(6x4)	173511	173512
220	22	60	60+(6x4)	173515 o	173516 o
[мм]	[мм]	[мм]			

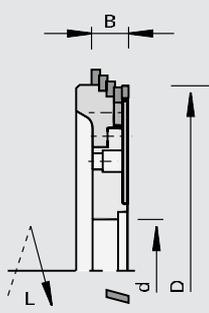
215012

Дробитель ступенчатого дробления TwinТес для LEUCO гидро-S-системы Ø 160 мм (RZ)

Продукт



Чертеж



LEUCO
topline

LEUCO
twinтес

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- Пила с равномерным шагом зубьев
- вставные режущие элементы в дробительной части Z = 1 целиком из твердого сплава и с осевым углом
- Форма зуба пилы: одностороннекосой с фаской и осевым углом „ES-FA“
- зона заточки 4 мм; возможность заточки по боковым сторонам зубьев
- n max = 7.200 мин-1

преимущества

- наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям
- минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса режущего инструмента
- отсутствие сколов на выходе при поперечной обработке

Дополнения

- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ)
- применение в попутном вращении
- указанные значения подачи находят применение при n = 6 000 мин-1
- направление вращения см. эскиз

Ø D	B	Ø d	Z	подача_RZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
220	22	60	24+(6x4)	15	172560 s	172561 s
220	22	60	30+(6x4)	20	172562 s	172563 s
220	22	60	36+(6x4)	25	172564 s	172565 s
220	22	60	42+(6x4)	27,5	172566 s	172567 s
220	22	60	48+(6x4)	30	172568 s	172569 s
220	22	60	54+(6x4)	35	172570 s	172571 s
220	22	60	60+(6x4)	40	172572 s	172573 s
[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

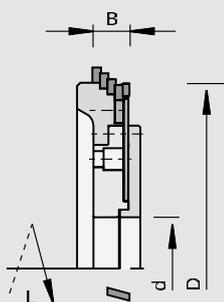
215012

Дробитель ступенчатого дробления TwinТес для LEUCO гидро-S-системы Ø 160 мм (DZ)

Продукт



Чертеж



LEUCO
topline

LEUCO
twintec

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- Пила с равномерным шагом зубьев
- вставные режущие элементы в дробительной части $Z = 1$ целиком из твердого сплава и с осевым углом
- Форма зуба пилы: одностороннекосой с фаской и осевым углом „ES-FA“
- зона заточки 4 мм; возможность заточки по боковым сторонам зубьев
- $n_{max} = 7.200 \text{ мин}^{-1}$

преимущества

- наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям
- минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса режущего инструмента
- отсутствие сколов на выходе при поперечной обработке

Дополнения

- применяется для обработки двойным дроблением (DZ)
- применение в попутном вращении
- указанные значения подачи находят применение при $n = 6\,000 \text{ мин}^{-1}$
- направление вращения см. эскиз

Ø D	B	Ø d	Z	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
220	22	60	24+(6x4)	25	172630 s	172631 s
220	22	60	30+(6x4)	32,5	172632 s	172633 s
220	22	60	36+(6x4)	40	172634 s	172635 s
220	22	60	42+(6x4)	45	172636 s	172637 s
220	22	60	48+(6x4)	50	172638 s	172639 s
220	22	60	54+(6x4)	55	172640 s	172641 s
220	22	60	60+(6x4)	60	172642 s	172643 s
[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]		

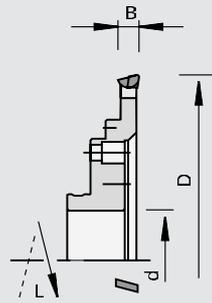
215012

Дробитель ступенчатого дробления TwinTec для LEUCO S-системы Ø 160 мм (RZ/DZ)

Продукт



Чертеж



LEUCO
topline

LEUCO
twintec

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- вставные режущие элементы в дробительной части $Z = 1$ целиком из твердого сплава и с осевым углом
- форма зуба: одностороннекосой с фаской и осевым углом
- зона заточки 6 мм; возможность заточки по боковым сторонам зубьев
- $n_{max} = 7.200 \text{ мин}^{-1}$

преимущества

- наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям
- минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса режущего инструмента
- отсутствие сколов на выходе при поперечной обработке

Дополнения

- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
- при незначительном припуске на обработку в дробителе нет необходимости
- применение в попутном вращении
- указанные значения подачи находят применение при $n = 6000 \text{ мин}^{-1}$
- направление вращения см. эскиз

Ø D	B	Ø d	Z	подача_RZ	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
224	11,5	60	24+6	15	25	172874 s	172875 s
224	11,5	60	30+6	20	32,5	172887 s	172888 s
224	11,5	60	36+6	25	40	172876 s	172877 s
224	11,5	60	42+6	27,5	45	172889 s	172890 s
224	11,5	60	48+6	30	50	172878 s	172879 s
[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]	[м/мин]		

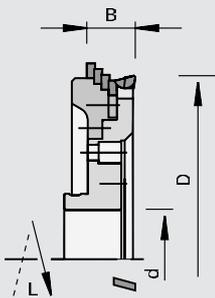
215012

Дробитель ступенчатого дробления TwinТес для LEUCO S-системы Ø 160 мм (RZ/DZ)

Продукт



Чертеж



LEUCO
topline

LEUCO
twintec

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- | универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- | станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- | вставные режущие элементы в дробительной части Z = 1 целиком из твердого сплава и с осевым углом
- | форма зуба: одностороннекосой с фаской и осевым углом
- | зона заточки 6 мм; возможность заточки по боковым сторонам зубьев
- | n max = 7.200 мин-1

преимущества

- | наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям
- | минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса режущего инструмента
- | отсутствие сколов на выходе при поперечной обработке

Дополнения

- | применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
- | применение в попутном вращении
- | указанные значения подачи находят применение при n = 6 000 мин-1
- | направление вращения см. эскиз

Ø D	B	Ø d	Z	подача_RZ	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
224	29	60	24+6+(6x4)	15	25	172891 s	172892 s
224	29	60	30+6+(6x4)	20	32,5	172893 s	172894 s
224	29	60	36+6+(6x4)	25	40	172895 s	172896 s
224	29	60	42+6+(6x4)	27,5	45	172897 s	172898 s
224	29	60	48+6+(6x4)	30	50	172899 s	172900 s
[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]	[м/мин]		

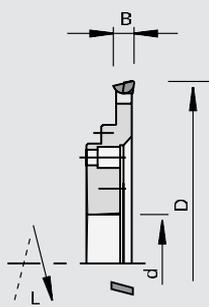
215012

Дробитель ступенчатого дробления TwinTec для LEUCO гидро-S-системы Ø 160 мм (RZ/DZ)

Продукт



Чертеж



LEUCO
topline

LEUCO
twintec

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- | универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- | станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- | вставные режущие элементы в дробительной части Z = 1 целиком из твердого сплава и с осевым углом
- | форма зуба: одностороннекосой с фаской и осевым углом
- | зона заточки 6 мм; возможность заточки по боковым сторонам зубьев
- | n max = 7.200 мин-1

преимущества

- | наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям
- | минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса режущего инструмента
- | отсутствие сколов на выходе при поперечной обработке

Дополнения

- | применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
- | при незначительном припуске на обработку в дробителе нет необходимости
- | применение в попутном вращении
- | указанные значения подачи находят применение при n = 6 000 мин-1
- | направление вращения см. эскиз

Ø D	B	Ø d	Z	подача_RZ	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
224	11,5	60	24+6	15	25	172901 s	172902 s
224	11,5	60	30+6	20	32,5	172903 s	172904 s
224	11,5	60	36+6	25	40	172905 s	172906 s
224	11,5	60	42+6	27,5	45	172907 s	172908 s
224	11,5	60	48+6	30	50	172909 s	172910 s
[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]	[м/мин]		

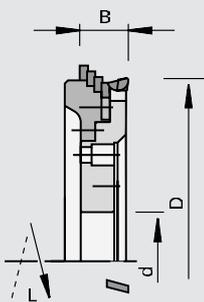
215012

Дробитель ступенчатого дробления TwinТес для LEUCO гидро-S-системы Ø 160 мм (RZ/DZ)

Продукт



Чертеж



поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- вставные режущие элементы в дробительной части Z = 1 целиком из твердого сплава и с осевым углом
- форма зуба: одностороннекосой с фаской и осевым углом
- зона заточки 6 мм; возможность заточки по боковым сторонам зубьев
- n max = 7.200 мин-1

преимущества

- наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям
- минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса режущего инструмента
- отсутствие сколов на выходе при поперечной обработке

Дополнения

- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
- применение в попутном вращении
- указанные значения подачи находят применение при n = 6 000 мин-1
- направление вращения см. эскиз

Ø D	B	Ø d	Z	подача_RZ	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
224	29	60	24+6+(6x4)	15	25	172911 s	172912 s
224	29	60	30+6+(6x4)	20	32,5	172913 s	172914 s
224	29	60	36+6+(6x4)	25	40	172915 s	172916 s
224	29	60	42+6+(6x4)	27,5	45	172917 s	172918 s
224	29	60	48+6+(6x4)	30	50	172919 s	172920 s
[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]	[м/мин]		

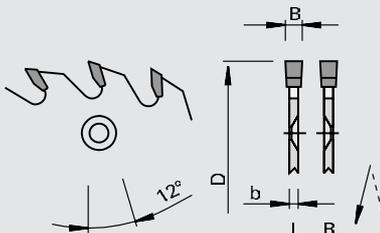
102312

Форматная дисковая пила для дробителя TwinТес „F“

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок для форматного раскроя плит на древесной основе с покрытием и без него

Исполнение

- форма зуба: плоский зуб „F“
- режущий материал: HW HL Board 06

преимущества

-

Дополнения

- направление вращения см. эскиз

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. № [L]	Идент. № [R]
220	4,0	2.8	80	48	6/6/154	169820	169819
220	4,0	2.8	80	60	6/6/154	169818	169817
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

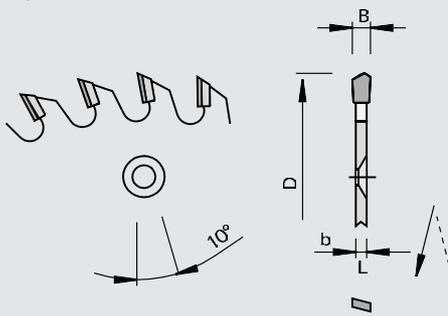
202062

Дисковые пилы „ES-FA“ на дробители TwinTec

Продукт



Чертеж



LEUCO
DIA

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- | универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- | станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- | форма зуба пилы: одностороннекосой с фаской и осевым углом „ES-FA“
- | $n_{max} = 7.200 \text{ мин}^{-1}$
- | зона заточки 4 мм; возможность заточки по боковым сторонам зубьев
- | Пила с равномерным шагом зубьев

преимущества

- | минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса режущего инструмента

Дополнения

- | применение в попутном вращении
- | применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
- | для комбинирования с дробителем LEUCO Twin-Tec
- | указанные значения подачи находят применение при $n = 6\ 000 \text{ мин}^{-1}$
- | направление вращения см. эскиз

Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_RZ	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
220	4	2.8	80	24	15	25	171353 s	171354 s
220	4	2.8	80	30	20	32,5	171355 s	171356 s
220	4	2.8	80	36	25	40	171357	171358
220	4	2.8	80	42	27,5	45	171359 s	171360 s
220	4	2.8	80	48	30	50	171361 s	171362 s
220	4	2.8	80	54	35	55	171363 s	171364 s
220	4	2.8	80	60	40	60	171365	171366 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]	[м/мин]		

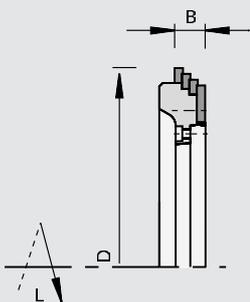
115205

Промежуточные кольца для дробителей типа TwinTec

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

для форматирования без сколов при поперечной обработке

Исполнение

режущие элементы упорядочены для ступенчатого резания
вставные режущие элементы Z = 1 целиком из твердого сплава и с осевым углом

преимущества

Дополнения

направление вращения см. эскиз

Ø D	B	Z	Идент. № [L]	Идент. № [R]
239 [мм]	18,4 [мм]	4x6	172304 s	172303 s

Запасные части	размер	Класса №	Ident-No.
Отвертка	T20x100	985730	166092
Цилиндрические винты	M5x12 T20 [мм]	995115	171237

150501

вставные режущие элементы для дробителей TwinTec оснащенные твердым сплавом

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

для использования в дробителях TwinTec

Исполнение

Z = 1 оснащение твердым сплавом
с осевым углом

преимущества

Дополнения

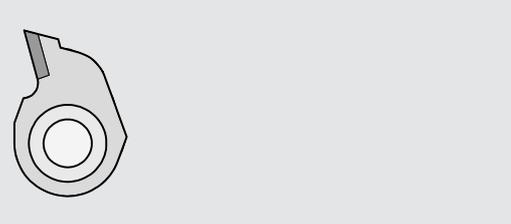
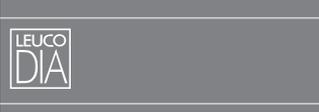
один комплект состоит из 6 ножей
комплектное оснащение для равномерного кругового дробления: 12 ножей Schneidlinge / ступенчатого дробления: 24 ножа Schneidlinge

Идент. № [L]	Идент. № [R]
171232	171233

Запасные части	размер	Класса №	Ident-No.
Винты с плоской головкой	M5x13,5 T20	995125	171238
Отвертка	T20x100 [мм]	985730	166092

232921

вставные режущие элементы для дробителей TwinTec оснащенные алмазом

<p>Продукт</p>	<p>Чертеж</p> 	 <p>поликристаллический алмаз</p>
----------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<p>Станок / Применение</p> <p>для использования в дробителях TwinTec</p>	<p>Исполнение</p> <p>Z = 1 оснащение алмазом с осевым углом</p>	<p>преимущества</p>	<p>Дополнения</p> <p>один комплект состоит из 6 ножей комплектное оснащение для равномерного кругового дробления: 12 ножей Schneidlinge / ступенчатого дробления: 24 ножа Schneidlinge</p>
---------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------	----------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

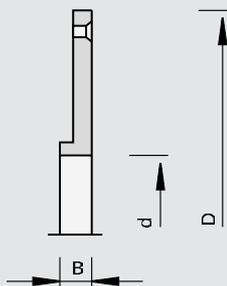
		Идент. № [L]	Идент. № [R]
		171235	171234
		171234	171235
Запасные части	размер	Класса №	Ident-No.
Винты с плоской головкой	M5x13,5 T20	995125	171238
Отвертка	T20x100 [мм]	985730	166092

997.300

Фланец для дробителя TwinTec

Продукт

Чертеж



Станок / Применение

Исполнение

преимущества

Дополнения

I для крепления пил дробителя

I при двойном дроблении
 дисковая пила
 прикручивается к фланцу
 I комплектация: фланец,
 включая винты с потайной
 головкой M5x16 мм

Ø D	B	Ø d	Ident-No.
170	12	60	171367 s
[мм]	[мм]	[мм]	

Запасные части	размер	Класса №	Ident-No.
Винты с плоской головкой	для фиксирования дисковой пилы без фланца	M5x10 T20	995125 171236
Винты с плоской головкой	для фиксирования фланца	M5x16 T20	995125 164839
Отвертка	T20x100	985730	166092
	[мм]		

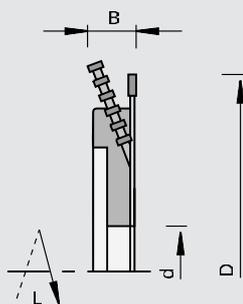
115122

Сегментный дробитель равномерного кругового дробления „WS“

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- | одно- и двухсторонние
обрезные кругопильные
станки
- | универсальные двусторонние
форматно-обрезные
профильные станки
- | для форматирования без
сколов древесно-стружечных
материалов необработанных,
с меламиновым и бумажным
покрытием, с покрытием из
слоистого пластика HPL и
шпонированных

Исполнение

- | форма зуба пилы:
попеременнокозой зуб „WS“

преимущества

- | наивысшее качество резания
за счет прецизионной точности
по торцевому и радиальному
биениям
- | оптимальное дробление
за счет равномерного
расположения режущих
кромки с осевым углом

Дополнения

- | применение в попутном
вращении для продольной
обработки
- | идентичные пилы: форматные
пилы № класса 102320 с
попеременнокозой зубом
WS
- | направление вращения см.
эскиз

Ø D	B	Ø d	Z	Z-Сегмент	Идент. № [L]	Идент. № [R]
300	30	60	48	6 x 8	0048138	0048858
300	40	60	48	6 x 10	0048198	0048918
300	30	80	48	6 x 8	0048168	0048888
300	40	80	48	6 x 10	0048228	0048948
300	30	60	60	6 x 8	0531748	0532108
300	40	60	60	6 x 10	0531808	0532168
300	30	80	60	6 x 8	0531778	0532138
300	40	80	60	6 x 10	0531838	0532198
300	30	60	72	6 x 8	0054378	0055098
300	40	60	72	6 x 10	0054438	0055158
300	30	80	72	6 x 8	0054408	0055128
300	40	80	72	6 x 10	0054468	0055188
300	30	60	96	6 x 8	0055818	0056538
300	40	60	96	6 x 10	0055878	0056598
300	30	80	96	6 x 8	0055848	0056568
300	40	80	96	6 x 10	0055908	0056628
305	30	60	48	6 x 8	1729358	1729398
305	40	60	48	6 x 10	1729368	1729408
305	30	80	48	6 x 8	1729378	1729418
305	40	80	48	6 x 10	1729388	1729428
355	40	40	54	6 x 10		0064668
355	30	60	54	6 x 8	0044278	0045018
355	40	60	54	6 x 10	0044338	0045078
355	30	80	54	6 x 8	0044308	0045048
355	40	80	54	6 x 10	0044368	0045108
355	40	40	72	6 x 10		0064708
355	30	60	72	6 x 8	0042838	0043558
355	40	60	72	6 x 10	0042898	0043618
355	30	80	72	6 x 8	0042868	0043588
355	40	80	72	6 x 10	0042928	0043648
430	40	80	72	6 x 10	004293 s	004365 s
350	30	60	54	6 x 8	0048868	0048148
350	40	60	54	6 x 10	0048928	0048208

[мм] [мм] [мм]

Ø D	B	Ø d	Z	Z-Сегмент	Идент. № [L]	Идент. № [R]
350	30	80	54	6 x 8	004889	004817
350	40	80	54	6 x 10	004895	004823
350	30	60	72	6 x 8	053211	053175
350	40	60	72	6 x 10	053217	053181
350	30	80	72	6 x 8	053214	053178
350	40	80	72	6 x 10	053220	053184
350	30	60	84	6 x 8	005510	005438
350	40	60	84	6 x 10	005516	005444
350	30	80	84	6 x 8	005513	005441
350	40	80	84	6 x 10	005519	005447
350	30	60	108	6 x 8	005654	005582
350	40	60	108	6 x 10	005660	005588
350	30	80	108	6 x 8	005657	005585
350	40	80	108	6 x 10	005663	005591
350	30	60	54	6 x 8	004814	004886
350	40	60	54	6 x 10	004820	004892
350	30	80	54	6 x 8	004817	004889
350	40	80	54	6 x 10	004823	004895
350	30	60	72	6 x 8	053175	053211
350	40	60	72	6 x 10	053181	053217
350	30	80	72	6 x 8	053178	053214
350	40	80	72	6 x 10	053184	053220
350	30	60	84	6 x 8	005438	005510
350	40	60	84	6 x 10	005444	005516
350	30	80	84	6 x 8	005441	005513
350	40	80	84	6 x 10	005447	005519
350	30	60	108	6 x 8	005582	005654
350	40	60	108	6 x 10	005588	005660
350	30	80	108	6 x 8	005585	005657
350	40	80	108	6 x 10	005591	005663
[мм]	[мм]	[мм]				

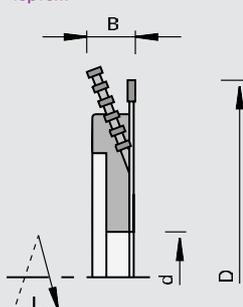
115122

Сегментный дробитель ступенчатого дробления „WS“

Продукт



Чертеж



LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- одно- и двухсторонние обрезные кругопильные станки
- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- форма зуба пилы: попеременнокопый зуб „WS“

преимущества

- наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям
- оптимальное дробление за счет равномерного расположения режущих кромок с осевым углом

Дополнения

- применение в попутном вращении для поперечной обработки
- идентичные пилы: форматные пилы № класса 102320 с попеременнокопым зубом WS
- направление вращения см. эскиз

Ø D	B	Ø d	Z	Z-Сегмент	Идент. № [L]	Идент. № [R]
300	30	60	48	6 x 8	004831 8	004903 8
300	40	60	48	6 x 10	004837 8	004909 8
300	30	80	48	6 x 8	004834 8	004906 8
300	40	80	48	6 x 10	004840 8	004912 8
300	30	60	60	6 x 8	053192 8	053228 8
300	40	60	60	6 x 10	053198 8	053234 8
300	30	80	60	6 x 8	053195 8	053231 8
300	40	80	60	6 x 10	053201 8	053237 8
300	30	60	72	6 x 8	005455 8	005527 8
300	40	60	72	6 x 10	005461 8	005533 8
300	30	80	72	6 x 8	005458 8	005530 8
300	40	80	72	6 x 10	005464 8	005536 8
300	30	60	96	6 x 8	005599 8	005671 8
300	40	60	96	6 x 10	005605 8	005677 8
300	30	80	96	6 x 8	005602 8	005674 8
300	40	80	96	6 x 10	005608 8	005680 8
350	30	60	54	6 x 8	004832 8	004904 8
350	40	60	54	6 x 10	004838 8	004910 8
350	30	80	54	6 x 8	004835 8	004907 8
350	40	80	54	6 x 10	004841 8	004913 8
350	30	60	72	6 x 8	053193 o	053229 o
350	40	60	72	6 x 10	053199 8	053235 8
350	30	80	72	6 x 8	053196 8	053232 8
350	40	80	72	6 x 10	053202 8	053238 8
350	30	60	84	6 x 8	005456 8	005528 8
350	40	60	84	6 x 10	005462 8	005534 8
350	30	80	84	6 x 8	005459 8	005531 8
350	40	80	84	6 x 10	005465 8	005537 8
350	30	60	108	6 x 8	005600 8	005672 8
350	40	60	108	6 x 10	005606 8	005678 8
350	30	80	108	6 x 8	005603 8	005675 8
350	40	80	108	6 x 10	005609 8	005681 8
305	30	60	48	6 x 8	172947 8	172947 8
305	40	60	48	6 x 10	172948 8	172948 8
305	30	80	48	6 x 8	172949 8	172949 8
305	40	80	48	6 x 10	172950 8	172950 8
355	40	40	54	6 x 10	006465 8	006467 8
355	30	60	54	6 x 8	004445 8	004519 8
355	40	60	54	6 x 10	004451 8	004525 8
355	30	80	54	6 x 8	004448 8	004522 8
355	40	80	54	6 x 10	004454 8	004528 8
355	40	40	72	6 x 10	006469 8	006471 8
355	30	60	72	6 x 8	004301 8	004373 8
355	40	60	72	6 x 10	004307 8	004379 8
355	30	80	72	6 x 8	004304 8	004376 8
355	40	80	72	6 x 10	004310 8	004382 8
430	40	80	72	6 x 10	004311 s	004383 s
[мм]	[мм]	[мм]				

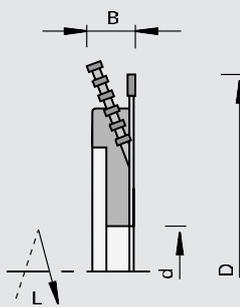
115147

Сегментный дробитель равномерного кругового дробления „TR-F“

Продукт



Чертеж

LEUCO
DUR

твёрдый сплав [НВ]

MEC

Станок / Применение

- | одно- и двухсторонние
обрезные кругопильные
станки
- | универсальные двусторонние
форматно-обрезные
профильные станки
- | для форматирования без
сколов древесно-стружечных
материалов необработанных,
с меламиновым и бумажным
покрытием, с покрытием из
слоистого пластика HPL и
шпонированных

Исполнение

- | форма зуба пилы: трапеция-
плоский „TR-F“

преимущества

- | наивысшее качество резания
за счет прецизионной точности
по торцевому и радиальному
биениям
- | оптимальное дробление
за счет равномерного
расположения режущих
кромки с осевым углом

Дополнения

- | применение в попутном
вращении для продольной
обработки
- | сменные пилы: дисковые
пилы для раскроя плитных
материалов № класса
104370 трапеция-плоский
- | направление вращения см.
эскиз

Ø D	B	Ø d	Z	Z-Сегмент	Идент. № [L]	Идент. № [R]
305	30	60	60	6 x 8	172951&	172955&
305	40	60	60	6 x 10	172952&	172956&
305	30	80	60	6 x 8	172953&	172957&
305	40	80	60	6 x 10	172954&	172958&
355	40	40	72	6 x 10	006460&	006462&
355	30	60	72	6 x 8	004573&	004645&
355	40	60	72	6 x 10	004579&	004651&
355	30	80	72	6 x 8	004576&	004648&
355	40	80	72	6 x 10	004582&	004654&
[мм]	[мм]	[мм]				

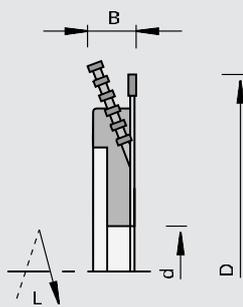
115247

Сегментный дробитель ступенчатого дробления „TR-F“

Продукт



Чертеж



твёрдый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- одно- и двухсторонние обрезные кругопильные станки
- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- форма зуба пилы: трапеция-плоский „TR-F“

преимущества

- наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям
- оптимальное дробление за счет равномерного расположения режущих кромок с осевым углом

Дополнения

- применение в попутном вращении для поперечной обработки
- сменные пилы: дисковые пилы для раскроя плитных материалов № класса 104370 трапеция-плоский
- направление вращения см. эскиз

Ø D	B	Ø d	Z	Z-Сегмент	Идент. № [L]	Идент. № [R]
305	30	60	60	6 x 8	172959&	172963&
305	40	60	60	6 x 10	172960&	172964&
305	30	80	60	6 x 8	172961&	172965&
305	40	80	60	6 x 10	172962&	172966&
355	40	40	72	6 x 10	006461&	006463&
355	30	60	72	6 x 8	004591&	004663&
355	40	60	72	6 x 10	004597&	004669&
355	30	80	72	6 x 8	004594&	004666&
355	40	80	72	6 x 10	004600&	004672&
[мм]	[мм]	[мм]				

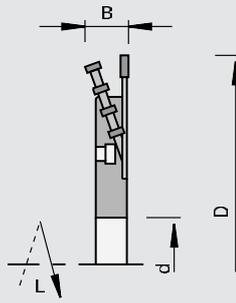
115521

Сегментный дробитель равномерного кругового дробления для LEUCO S-системы Ø 192 мм - „F“ (RZ/DZ)

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонируемых

Исполнение

- форма зуба пилы: плоский зуб „F“
- число оборотов: при B = 18 мм n max = 7 200 мин-1 / при B = 36 мм n max = 6 000 мин-1

преимущества

- наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям
- минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса режущего инструмента
- оптимальное дробление за счет равномерного расположения режущих кромок с осевым углом

Дополнения

- применение в попутном вращении для продольной обработки
- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
- направление вращения см. эскиз

Ø D	B	Ø d	Z	Z-Сегмент	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	18	80	48	6 x 4	1608778	1608798
250	18	80	72	6 x 4	1608788	1608808
250	36	80	48	12 x 4	1644008	1644018
250	36	80	72	12 x 4	1644028	1644038

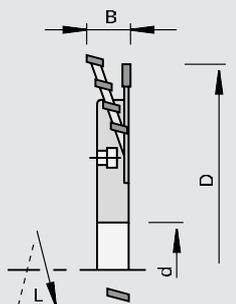
[мм] [мм] [мм]

Сегментный дробитель равномерного кругового дробления для LEUCO S-системы Ø 192 мм - „ES-FA“ (RZ/DZ)

Продукт



Чертеж



поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонируемых

Исполнение

- зона заточки 4 мм; возможность заточки по боковым сторонам зубьев
- Форма зуба пилы: одностороннекосой с фаской и осевым углом „ES-FA“
- n max = 7 200 мин-1
- Пила с равномерным шагом зубьев

преимущества

- наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям
- минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса режущего инструмента
- оптимальное дробление за счет равномерного расположения режущих кромок с осевым углом

Дополнения

- применение в попутном вращении
- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
- указанные значения подачи находят применение при n = 6 000 мин-1
- направление вращения см. эскиз

Ø D	B	Ø d	Z	подача_RZ	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	18	80	24	15	25	170693 s	170694 s
250	18	80	30	20	32,5	170695 s	170696 s
250	18	80	36	25	40	170697 s	170698 s
250	18	80	42	27,5	45	170699 s	170700 s
250	18	80	48	30	50	170701 s	170702 s
250	18	80	54	35	55	170703 s	170704 s
250	18	80	60	40	60	170705 s	170706 s
250	18	80	66	45	65	170707 s	170708 s
250	18	80	72	50	70	170709 s	170710 s
[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]	[м/мин]		

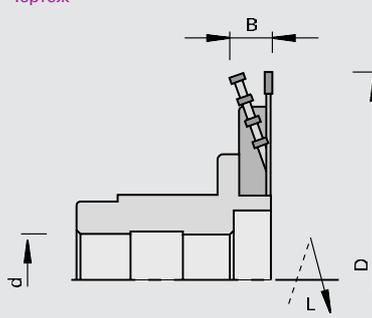
115321

Сегментный дробитель равномерного кругового дробления смонтированный на буксе „F“ (RZ/DZ)

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- форма зуба пилы: плоский зуб „F“
- Ø 160 мм: n max = 9 500 мин-1
- Ø 250 мм: n max = 7 600 мин-1

преимущества

- наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям
- оптимальное дробление за счет равномерного расположения режущих кромок с осевым углом

Дополнения

- применение в попутном вращении
- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
- направление вращения см. эскиз

Ø D	B	Ø d	Z	Z-Сегмент	Идент. № [L]	Идент. № [R]
200	18	35	40	4 x 4	B+G, BIMAG, Hüllhorst	005862& 005926 s
200	18	35	40	4 x 4	B+G (Вал с плоской гайкой)	005863& 005927&
200	18	40	40	4 x 4	B+G	005864& 005928&
200	18	40	40	4 x 4	M+S	005865& 005929&
200	18	35	40	4 x 4	Danckaert	005867& 005931&
200	18	40	40	4 x 4	Gabbiani (Вал со шпонкой)	005868& 005932&
200	18	30	40	4 x 4	Wadkin, Lehbrink	005869& 005933&
200	18	35	40	4 x 4	Kuhlmann	005870& 005934&
200	18	35	40	4 x 4	Celaschi	005872& 005936&
200	18	35	40	4 x 4		005873 s 005937 s
200	18	30	40	4 x 4	SPA	005874 s 005938 s
200	18	35	40	4 x 4	Homag, Homburg, SCM-IDM, IMA 14 / 16 / 19 / 20	005876& 005940&
200	18	35	60	4 x 4	B+G, Bimag, Hüllhorst	005990& 006054&
200	18	35	60	4 x 4	B+G (Вал с плоской гайкой)	005991& 006055&
200	18	40	60	4 x 4	B+G	005992& 006056&
200	18	40	60	4 x 4	M+S	005993& 006057&
200	18	35	60	4 x 4	Danckaert	005995& 006059&
200	18	40	60	4 x 4	Gabbiani (Вал со шпонкой)	005996& 006060&
200	18	30	60	4 x 4	Lehbrink, Wadkin	005997& 006061&
200	18	35	60	4 x 4	Kuhlmann	005998& 006062&
[мм]	[мм]	[мм]				

Ø D	B	Ø d	Z	Z-Сегмент	Идент. № [L]	Идент. № [R]	
200	18	35	60	4 x 4	Celaschi	0060008	0060648
200	18	35	60	4 x 4		0060018	0060658
200	18	30	60	4 x 4	SPA	0060028	0060668
200	18	35	60	4 x 4	Homag, Homburg, SCM-IDM, IMA 14 / 16 / 19 / 20	0060048	0060688
200	18	35	40	4 x 4	Frommia	0525188	0525148
200	18	35	60	4 x 4	Frommia	0525268	0525228
250	18	35	72	6 x 4	B+G, Bimag, Hüllhorst	0571548	0571558
250	18	35	72	6 x 4	B+G (Вал с плоской гайкой)	0571568	0571578
250	18	40	72	6 x 4	B+G	0571588	0571598
250	18	35	72	6 x 4	Celaschi	0571608	0571618
250	18	35	72	6 x 4	Danckaert	0571628	0571638
250	18	40	72	6 x 4	Gabbiani (Вал со шпонкой)	0571648	0571658
250	18	35	72	6 x 4	Frommia	0571668	0571678
250	18	35	72	6 x 4	Homag, Homburg, IMA, Koch	0571688	0571698
250	18	35	72	6 x 4	Kuhlmann	0571708	0571718
250	18	40	72	6 x 4	M+S	0571728	0571738
250	18	30	72	6 x 4	SPA	0571748	0571758
250	18	30	72	6 x 4	Lehbrink, Wadkin	0571768	0571778
250	18	35	72	6 x 4		0571788	0571798
200	18	35	40	4 x 4	Raimann	0591828	0591868
200	18	35	60	4 x 4	Raimann	0591908	0591948
250	18	35	72	6 x 4	Raimann	0591988	0592028
200	18	35	40	4 x 4	Festo	0595168	0595208
200	18	35	60	4 x 4	Festo	0595248	0595288
250	18	35	48	6 x 4	B+G, Hüllhorst, Bimag	1621358	1621398
250	18	35	48	6 x 4	B+G (Вал с плоской гайкой)	1621438	1621478
250	18	35	48	6 x 4	Celaschi	1621598	1621638
250	18	35	48	6 x 4	Danckaert	1621678	1621718
250	18	40	48	6 x 4	M+S	1621758	1621798
250	18	35	48	6 x 4	Raimann	1621838	1621878
250	18	30	48	6 x 4	SPA	1621918	1621958
250	18	30	48	6 x 4	Lehbrink, Wadkin	1621998	1622038
250	18	35	48	6 x 4		1622078	1622118
250	18	40	48	6 x 4	Gabbiani (Вал со шпонкой)	1622238	1622278
250	18	35	48	6 x 4	Frommia	1622318	1622358
250	18	35	48	6 x 4	Homag, SCM-IDM, Homburg, IMA	1622398	1622438
250	18	35	48	6 x 4	Kuhlmann	1622478	1622518
250	18	35	48	6 x 4	Festo	1622558	1622598
250	18	35	72	6 x 4	Festo	1622638	1622678
[мм]	[мм]	[мм]					

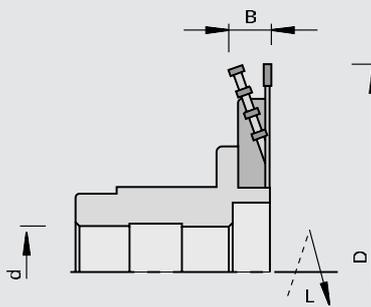
215031

Сегментный дробитель равномерного кругового дробления смонтированный на буксе „ES-FA“ (RZ/DZ)

Продукт



Чертеж



LEUCO
DIA

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- | универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- | станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- | зона заточки 4 мм; возможность заточки по боковым сторонам зубьев
- | Пила с равномерным шагом зубьев
- | Форма зуба пилы: одностороннекосой с фаской и осевым углом „ES-FA“

преимущества

- | наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям
- | минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса режущего инструмента
- | оптимальное дробление за счет равномерного расположения режущих кромок с осевым углом

Дополнения

- | применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
- | применение в попутном вращении
- | указанные значения подачи находят применение при n = 6 000 мин-1

Ø D	B	Ø d	Z	DKN	Z-Сегмент	подача_RZ	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
200	18	35	24	10x3,3	4 x 4	15	25	170453 s	170454 s
200	18	35	28	10x3,3	4 x 4	17,5	30	170455 s	170456 s
200	18	35	32	10x3,3	4 x 4	20	32,5	170457 s	170458 s
200	18	35	36	10x3,3	4 x 4	22,5	35	170459 s	170460 s
200	18	35	40	10x3,3	4 x 4	25	40	170461 s	170462 s
200	18	35	44	10x3,3	4 x 4	27,5	45	170463 s	170464 s
200	18	35	48	10x3,3	4 x 4	30	50	170465 s	170466 s
250	18	35	24	10x3,3	6 x 4	15	25	170567 s	170568 s
250	18	35	30	10x3,3	6 x 4	20	32,5	170569 s	170570 s
250	18	35	36	10x3,3	6 x 4	25	40	170571 s	170572 s
250	18	35	42	10x3,3	6 x 4	27,5	45	170573 s	170574 s
250	18	35	48	10x3,3	6 x 4	30	50	170575 s	170576 s
250	18	35	54	10x3,3	6 x 4	35	55	170577 s	170578 s
250	18	35	60	10x3,3	6 x 4	40	60	170579 s	170580 s
250	18	35	66	10x3,3	6 x 4	45	65	170581 s	170582 s
250	18	35	72	10x3,3	6 x 4	50	70	170583 s	170584 s
[мм]	[мм]	[мм]		[мм]		[м/мин]	[м/мин]		

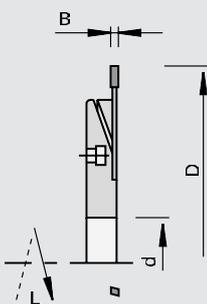
215032

Пилы с функцией дробления для LEUCO S-системы Ø 192 мм „ES-FA“ (RZ/DZ)

Продукт



Чертеж



LEUCO
DIA

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- | универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- | станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- | зона заточки 4 мм; возможность заточки по боковым сторонам зубьев
- | Пила с равномерным шагом зубьев
- | Форма зуба пилы: одностороннекосой с фаской и осевым углом „ES-FA“
- | $n_{max} = 7\ 200$ мин-1

преимущества

- | наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям
- | минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса режущего инструмента

Дополнения

- | для комбинирования с твердосплавными сегментами, имеющими осевой угол № 116200 / DP № класса 216200
- | применение в попутном вращении
- | применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
- | указанные значения подачи находят применение при $n = 6\ 000$ мин-1
- | направление вращения см. эскиз

Ø D	B	Ø d	Z	подача_RZ	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	4	80	24	15	25	170675 s	170676 s
250	4	80	30	20	32,5	170677 s	170678 s
250	4	80	36	25	40	170679 s	170680 s
250	4	80	42	27,5	45	170681 s	170682 s
250	4	80	48	30	50	170683 s	170684 s
250	4	80	54	35	55	170685 s	170686 s
250	4	80	60	40	60	170687 s	170688 s
250	4	80	66	45	65	170689 s	170690 s
250	4	80	72	50	70	170691 s	170692 s
[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]	[м/мин]		

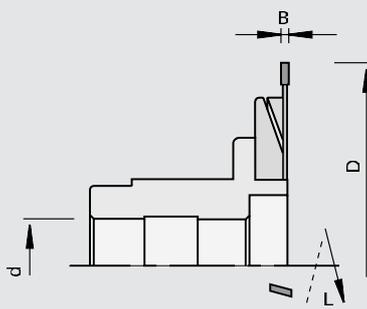
215032

Пилы с функцией дробления монтируются на буксе „ES-FA“ (RZ/DZ)

Продукт



Чертеж

LEUCO
DIA

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- | универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- | станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- | зона заточки 4 мм; возможность заточки по боковым сторонам зубьев
- | Пила с равномерным шагом зубьев
- | Форма зуба пилы: одностороннекосой с фаской и осевым углом „ES-FA“
- | $n_{max} = 7\ 200$ мин⁻¹

преимущества

- | наивысшее качество резания за счет прецизионной точности по торцевому и радиальному биениям
- | минимизировано время подготовки к работе за счет высочайшего ресурса режущего инструмента

Дополнения

- | для комбинирования с сегментами, оснащенными твердым сплавом и алмазом, имеющими осевой угол
- | применение в попутном вращении
- | применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
- | указанные значения подачи находят применение при $n = 6\ 000$ мин⁻¹
- | направление вращения см. эскиз

Ø D	B	Ø d	Z	DKN	подача_RZ	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
200	4	35	24	10x3,3	15	25	170439 s	170440 s
200	4	35	28	10x3,3	17,5	30	170441 s	170442 s
200	4	35	32	10x3,3	20	32,5	170443 s	170444 s
200	4	35	36	10x3,3	22,5	35	170445 s	170446 s
200	4	35	40	10x3,3	25	40	170447 s	170448 s
200	4	35	44	10x3,3	27,5	45	170449 s	170450 s
200	4	35	48	10x3,3	30	50	170451 s	170452 s
250	4	35	24	10x3,3	15	25	170549 s	170550 s
250	4	35	30	10x3,3	20	32,5	170551 s	170552 s
250	4	35	36	10x3,3	25	40	170553 s	170554 s
250	4	35	42	10x3,3	27,5	45	170555 s	170556 s
250	4	35	48	10x3,3	30	50	170557 s	170558 s
250	4	35	54	10x3,3	35	55	170559 s	170560 s
250	4	35	60	10x3,3	40	60	170561 s	170562 s
250	4	35	66	10x3,3	45	65	170563 s	170564 s
250	4	35	72	10x3,3	50	70	170565 s	170566 s
[мм]	[мм]	[мм]		[мм]	[м/мин]	[м/мин]		

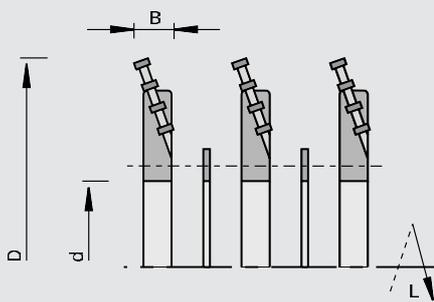
115301

Сегментный расширитель равномерного кругового дробления

Продукт



Чертеж



твёрдый сплав [НВ]

МЕС

Станок / Применение

для измельчения больших припусков на обработку и свесов шпона

Исполнение

преимущества

Дополнения

- возможны конструктивные размеры до 72 мм
- для дополнительного расширения имеющегося Folding- дробителя Ø 200 мм и Ø 250 мм
- элементы расширения состоят из несущего корпуса со встроенными твердосплавными-сегментами, промежуточного кольца и винтов
- направление вращения см. эскиз

Ø D	B	Ø d	Z	Идент. № [L]	Идент. № [R]
200	18 - 36	80	4 x 4	0064068	0064078
200	18 - 54	80	8 x 4	0064088	0064098
200	18 - 72	80	12x4	0064108	0064118
200	36 - 54	80	4 x 4	0064338	0064348
200	36 - 72	80	8 x 4	0064358	0064368
200	54 - 72	80	4 x 4	0064378	0064388
250	18 - 36	80	6 x 4	0583908	0583918
250	18 - 54	80	12 x 4	0583928	0583938
250	18 - 72	80	18 x 4	0583948	0583958
250	36 - 54	80	6 x 4	0583968	0583978
250	36 - 72	80	12 x 4	0583988	0583998
250	54 - 72	80	6 x 4	0584028	0584038
[мм]	[мм]	[мм]			

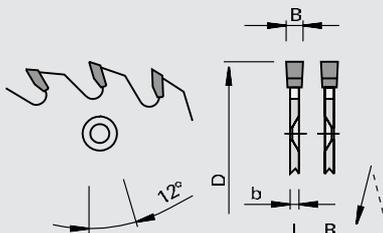
102312

Форматные дисковые пилы для сегментных дробителей „F“

Продукт



Чертеж



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок для форматного раскроя плит на древесной основе с покрытием и без него

Исполнение

- форма зуба: плоский зуб „F“
- режущий материал: HW HL Board 06

преимущества

Дополнения

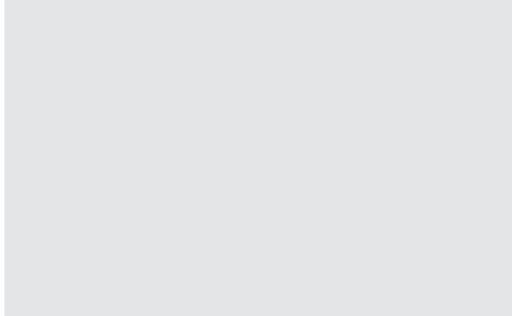
- диаметр посадочного отверстия 100 мм для S-системы- дробителей
- направление вращения см. эскиз

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. № [L]	Идент. № [R]
200	4,0	2,8	80	40	4/6,5/140	188226	188227
200	4,0	2,8	80	60	4/6,5/140	188228 \$	188229 \$
250	4,0	2,8	80	48	6/6,5/200	188230	188231
250	4,0	2,8	100	48	6/6,5/200	188238	188239
250	4,0	2,8	80	72	6/6,5/200	188236	188237
250	4,0	2,8	100	72	6/6,5/200	188240 \$	188241 \$
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

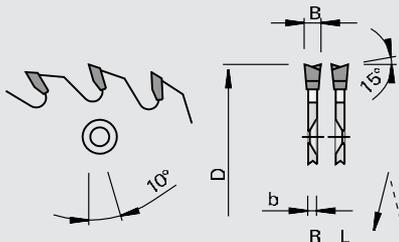
102320

Дисковые пилы на сегментные дробители „WS“

Продукт



Чертеж



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок для форматного раскроя плит на древесной основе с покрытием и без него

Исполнение

- форма зуба: попеременнокозой зуб „WS“
- режущий материал: HW HL Board 03

преимущества

- оптимальные режущие свойства и стойкость режущего инструмента

Дополнения

- с дополнительными отверстиями для сегментного дробителя LEUCO
- направление вращения по DIN-EN 50144

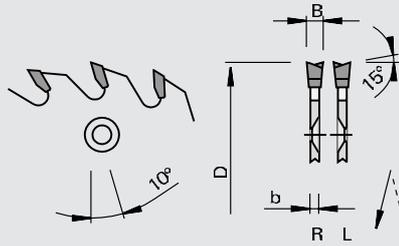
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. № [L]	Идент. № [R]
300	3,2	2,2	60	72	6/6,1/250	181715	181714
300	3,2	2,2	80	72	6/6,1/250	181706	181705
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

102320

Дисковые пилы на сегментные дробители „WS“

Продукт

Чертеж



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

| универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
 | станки для обработки кромок для форматного раскроя плит на древесной основе с покрытием и без него

Исполнение

| форма зуба: попеременнокозой зуб „WS“
 | режущий материал: HW HL Board 06

преимущества

| оптимальные режущие свойства и стойкость режущего инструмента

Дополнения

| с дополнительными отверстиями для сегментного дробителя LEUCO
 | направление вращения по DIN-EN 50144

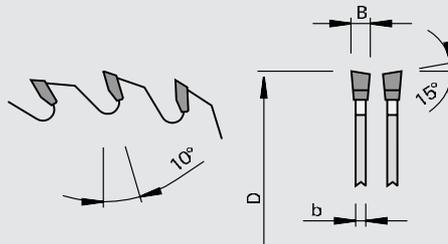
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. № [L]	Идент. № [R]
355 [мм]	4,4 [мм]	3,0 [мм]	80 [мм]	72	6/5,5/300	189055	189054

102320

Форматные дисковые пилы для сегментных дробителей „WS“

Продукт

Чертеж



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

Исполнение

| форма зуба: попеременнокозой зуб „WS“

преимущества

Дополнения

| Дисковые пилы для дробителей больших диаметров
 | при заказе указывайте тип дробителя: равномерное или ступенчатое дробление
 | дополнительные отверстия, зенковка и доработка посадочного отверстия для крепления на дробители за дополнительную цену
 | другие размеры и исполнения представлены в главе „Дисковые пилы“

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
300 [мм]	3,2 [мм]	2,2 [мм]	60 [мм]	48		188185
300 [мм]	3,2 [мм]	2,2 [мм]	30 [мм]	48	2/7/42	169726
300 [мм]	3,2 [мм]	2,2 [мм]	30 [мм]	60	2/10/60	188186 \$
300 [мм]	3,2 [мм]	2,2 [мм]	30 [мм]	72	2/10/60	181697 \$

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
300	3,2	2.2	30	96	2/10/60	181701 \$
350	3,5	2.5	30	72	2/10/60	188187 \$
350	3,5	2.5	30	84	2/10/60	181698
350	3,5	2.5	30	108	2/10/60	181702 \$
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

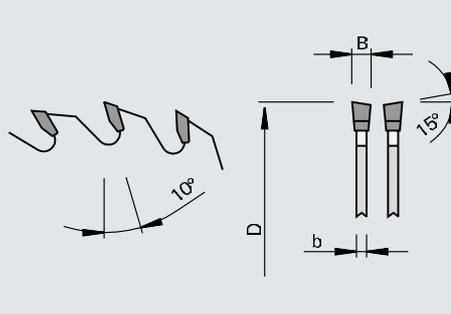
102320

Дисковые пилы для раскроя плитных материалов применительно к сегментному дробителю „WS“

Продукт



Чертеж



LEUCO
topLine

UNIGUT

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

Исполнение

форма зуба:
попеременнокозой зуб „WS“

преимущества

Дополнения

- | Дисковые пилы для дробителей больших диаметров
- | при заказе указывайте тип дробителя: равномерное или ступенчатое дробление
- | дополнительные отверстия, зенковка и доработка посадочного отверстия для крепления на дробителе за дополнительную цену
- | другие размеры и исполнения представлены в главе „Дисковые пилы“

Ø D	B	b	Ø d	Z	Ident-No.
355	4,4	3.0	60	54	188504
355	4,4	3.0	30	72	188506
355	4,4	3.0	60	72	188507
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

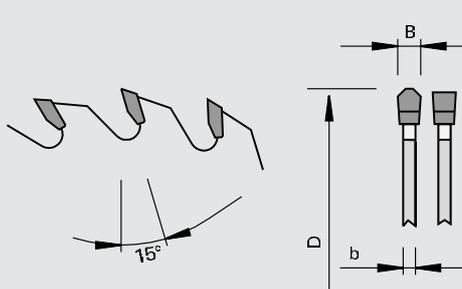
104370

Дисковые пилы для раскроя плитных материалов „TR-F“ применительно к сегментному дробителю

Продукт



Чертеж

LEUCO
topLine

твёрдый сплав [HW]

Станок / Применение

Исполнение

И форма зуба: трапеция-
плоский „TR-F“

преимущества

Дополнения

- И Дисковые пилы для дробителей больших диаметров
- И при заказе указывайте тип дробителя: равномерное или ступенчатое дробление
- И дополнительные отверстия, зенковка и доработка посадочного отверстия для крепления на дробители за дополнительную цену
- И другие размеры и исполнения представлены в главе „Дисковые пилы“

Ø D	B	b	Ø d	Z	Ident-No.
305 [мм]	4,4 [мм]	2,8 [мм]	60 [мм]	60	189198

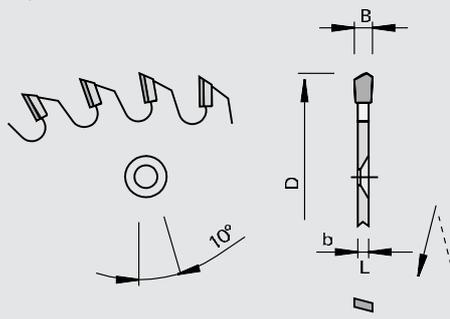
202062

Форматные дисковые пилы для сегментных дробителей „ES-FA“

Продукт



Чертеж

LEUCO
DIA

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- | универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- | станки для обработки кромок для форматирования без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и шпонированных

Исполнение

- | форма зуба пилы: одностороннекосой с фаской и осевым углом „ES-FA“
- | Пила с равномерным шагом зубьев
- | n max = 9 000 мин-1 при Ø 200 мм
- | n max = 7 200 мин-1 при Ø 250 мм
- | зона заточки 4 мм; возможность заточки по боковым сторонам зубьев

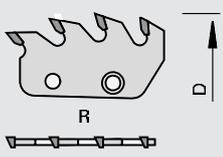
преимущества

Дополнения

- | применение в противовращении
- | применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
- | для комбинирования с дробителями LEUCO: Ø 80 на сегментном дробителе со стандартной буквой / Ø 100 на сегментном дробителе для LEUCO S-системы
- | указанные значения подачи находят применение при n = 6 000 мин-1
- | направление вращения см. эскиз

Ø D	B	b	Ø d	Z	подача_RZ	подача_DZ	Идент. № [L]	Идент. № [R]
200	4	2.8	80	24	15	25	170397 s	170398 s
200	4	2.8	80	28	17,5	30	170399 s	170400 s
200	4	2.8	80	32	20	32,5	170401 s	170402 s
200	4	2.8	80	36	22,5	35	170403 s	170404 s
200	4	2.8	80	40	25	40	170405 s	170406 s
200	4	2.8	80	44	27,5	45	170407 s	170408 s
200	4	2.8	80	48	30	50	170409 s	170410 s
250	4	2.8	80	24	15	25	170495 s	170496 s
250	4	2.8	80	30	20	32,5	170497 s	170498 s
250	4	2.8	80	36	25	40	170499 s	170500 s
250	4	2.8	80	42	27,5	45	170501 s	170502 s
250	4	2.8	80	48	30	50	170503 s	170504 s
250	4	2.8	80	54	35	55	170505 s	170506 s
250	4	2.8	80	60	40	60	170507 s	170508 s
250	4	2.8	80	66	45	65	170509 s	170510 s
250	4	2.8	80	72	50	70	170511 s	170512 s
250	4	2.8	100	24	15	25	170621 s	170622 s
250	4	2.8	100	30	20	32,5	170623 s	170624 s
250	4	2.8	100	36	25	40	170625 s	170626 s
250	4	2.8	100	42	27,5	45	170627 s	170628 s
250	4	2.8	100	48	30	50	170629 s	170630 s
250	4	2.8	100	54	35	55	170631 s	170632 s
250	4	2.8	100	60	40	60	170633 s	170634 s
250	4	2.8	100	66	45	65	170635 s	170636 s
250	4	2.8	100	72	50	70	170637 s	170638 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]	[м/мин]		

Твердосплавные сегменты для сегментного дробителя с равномерным круговым дроблением

<p>Продукт</p>	<p>Чертеж</p> 	 <p>твердый сплав [HW]</p> <p>116200</p>
----------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<p>Станок / Применение</p> <ul style="list-style-type: none"> для полного измельчения припусков на обработку при обработке материалов на древесной основе 	<p>Исполнение</p> <ul style="list-style-type: none"> первый зуб сегмента изготавливается с наклоном в 10 градусов к профилю зубьев с осевым углом с твердосплавной напайкой HW 	<p>преимущества</p> <ul style="list-style-type: none"> отсутствие сколов на выходе при продольной обработке 	<p>Дополнения</p> <ul style="list-style-type: none"> для ширины припуска на обработку до 18 мм готовый к установке на твердосплавные дробители Ø 200 мм и Ø 250 мм сегменты должны вставляться только комплектно; один комплект состоит из 4 твердосплавных-сегментов для дробителей с Ø 200 мм и 6 твердосплавных сегментов для дробителей с Ø 250 мм применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

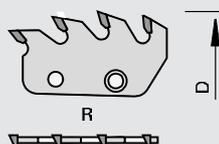
Ø D	Z		Идент. № [L]	Идент. № [R]
200/250	4	DZ	17 1395	17 1396
[мм]				

116200

Твердосплавные сегменты для сегментного дробителя со ступенчатым дроблением

Продукт

Чертеж



LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

для полного измельчения припусков на обработку при обработке материалов на древесной основе

Исполнение

идент. № 177376 и 177377: первый зуб сегмента имеет наклон 10 градусов к боковой поверхности зуба
с осевым углом
с твердосплавной напайкой HW

преимущества

отсутствие сколов на выходе при поперечной обработке

Дополнения

для ширины припуска на обработку до 18 мм
готовый к установке на сегментные алмазные и твердосплавные дробители Ø 200 мм и Ø 250 мм
сегменты должны вставляться только комплектно; один комплект состоит из 4 твердосплавных-сегментов для дробителей с Ø 200 мм и 6 твердосплавных сегментов для дробителей с Ø 250 мм
применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)

Ø D	Z		Идент. № [L]	Идент. № [R]
200/250	4	Ступенчатое	177374	177375
200/250	4	Ступенчатое	177376	177377

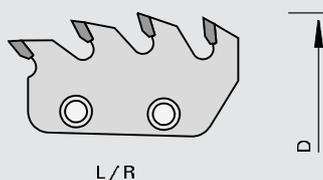
[мм]

116200

Твердосплавные сегменты для сегментного дробителя с равномерным круговым дроблением

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

для полного измельчения припусков на обработку при обработке материалов на древесной основе

Исполнение

с твердосплавной напайкой HW
сегменты применимы слева или справа

преимущества

отсутствие сколов на выходе при продольной обработке

Дополнения

для ширины припуска на обработку до 18 мм
готовый к установке на сегментные твердосплавные дробители Ø 200 мм и Ø 250 мм
сегменты должны вставляться только комплектно; один комплект состоит из 4 твердосплавных-сегментов для дробителей с Ø 200 мм и 6 твердосплавных сегментов для дробителей с Ø 250 мм
применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)

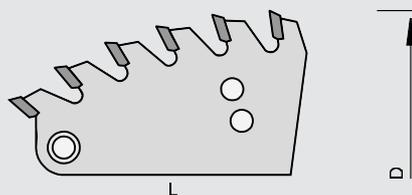
Ø D	Z		Ident-No.
200/250	4	RZ	168680
200/250	4	DZ	167118
[мм]			

116100

Твердосплавные сегменты для сегментного дробителя со ступенчатым дроблением

Продукт

Чертеж

LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

для полного измельчения припусков на обработку при обработке материалов на древесной основе

Исполнение

сегменты применимы слева или справа

преимущества

отсутствие сколов на выходе при продольной и поперечной обработке

Дополнения

готовый к установке на сегментные твердосплавные дробители Ø 250 мм (старое исполнение) / Ø 300 мм - Ø 430 мм

сегменты должны вставляться только комплектно; один комплект состоит из 4 твердосплавных-сегментов для дробителей с Ø 250 мм (старое исполнение) и 6 твердосплавных сегментов для дробителей с Ø 300 - 430 мм

применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)

сегменты могут применяться как для кругового равномерного дробления, так и для ступенчатого

Ø D	Z	Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	6	006120	006129
250	8	006121	006130 #
300	6	006123	006132
300	8	006124	006133
300	10	006125	006134
350/430	6	006126	006135
350/430	8	006127	006136
350/430	10	006128	006137

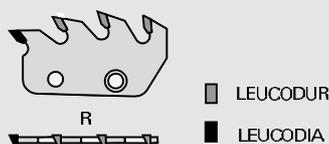
[мм]

216200

сегменты с поликристаллическим алмазом для сегментного дробителя с равномерным круговым дроблением

Продукт

Чертеж



LEUCO
DIA

поликристаллический алмаз

Станок / Применение

для полного измельчения припусков на обработку при обработке материалов на древесной основе

Исполнение

первый зуб с напайкой DP (поликристаллический алмаз), последующие зубья с напайкой HW (твердый сплав)
первый зуб сегмента изготавливается с наклоном в 10 градусов к профилю зубьев
с осевым углом

преимущества

отсутствие сколов на выходе при продольной обработке

Дополнения

для ширины припуска на обработку до 18 мм
готовый к установке на сегментные алмазные дробители Ø 200 мм и Ø 250 мм
сегменты должны вставляться только комплектно; один комплект состоит из 4 твердосплавных-сегментов для дробителей с Ø 200 мм и 6 твердосплавных сегментов для дробителей с Ø 250 мм
применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)

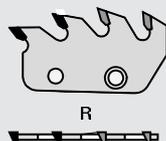
Ø D	Z	Идент. № [L]	Идент. № [R]
200/250 [мм]	1+3	172288	172289

216200

сегменты с поликристаллическим алмазом для сегментного дробителя с равномерным круговым дроблением

Продукт

Чертеж

LEUCO
DIA

поликристаллический алмаз

Станок / Применение

для полного измельчения припусков на обработку при обработке материалов на древесной основе

Исполнение

- первые 2 зуба с напайкой из поликристаллического алмаза, последующие зубья с твердосплавной напайкой
- первый зуб сегмента изготавливается с наклоном в 10 градусов к профилю зубьев
- с осевым углом

преимущества

- отсутствие сколов на выходе при продольной обработке

Дополнения

- для ширины припуска на обработку до 18 мм
- готовый к установке на сегментные алмазные дробители Ø 200 мм и Ø 250 мм
- сегменты должны вставляться только комплектно; один комплект состоит из 4 твердосплавных-сегментов для дробителей с Ø 200 мм и 6 твердосплавных сегментов для дробителей с Ø 250 мм
- применяется для обработки дроблением с подрезкой (RZ) и обработки двойным дроблением (DZ)

Ø D	Z	Идент. № [L]	Идент. № [R]
200/250	2+2	172290	172291
[мм]			

Запасные части		размер	Класса №	Ident-No.
Винты с плоской головкой	для фиксирования сегмента (54 mm)	M8x12,5	995192	180010
Винты с плоской головкой		M5x12	995122	180007
Промежуточные кольца		115x1,0x80,5	955520	009255
Цилиндрические винты	для фиксирования расширителя (18 и 36 mm)	M8x16	995111	180004
Цилиндрические винты	для фиксирования расширителя (54 mm)	M8x30	995111	180005
Цилиндрические винты	для фиксирования расширителя (72 mm)	M8x50	995111	180006
Г-образный торцевой ключ		SW5 DIN ISO 2936	985730	009674
Отвертка	для дробителя	9,0	985730	011088
				[мм]

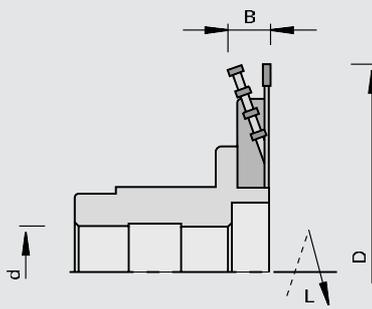
115421

Сегментный дробитель для фолдинга смонтированный на буксе „F“

Продукт



Чертеж

LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

Станки для фолдинга (производство мебельных элементов)
для фрезерования V-образных пазов и фальцев в облицованных и покрытых шпоном древесно-стружечных материалах

Исполнение

форма зуба пилы: плоский зуб „F“
число оборотов $n = 3\,000$ мин-1 и $n = 6\,000$ мин-1 в зависимости от станка

преимущества

Дополнения

применение в противовращении
Пила и сегменты на одном диаметре
угол раствора > 90 градусов должен устанавливаться индивидуально
направление вращения см. эскиз

H	Ø D	B	Ø d	Z	Z-Сегмент	Идент. № [L]	Идент. № [R]
25,0	200	36	30	40	8 x 4 Lehbrink	017385&	017384&
12,5	200	18	30	40	4 x 4 Lehbrink	017390&	017391&
37,5	200	54	30	40	12 x 4 Lehbrink	017392&	017393&
12,5	200	18	35	40	4 x 4 Koch, Lehbrink	051210&	051207&
25,0	200	36	35	40	8 x 4 Koch, Lehbrink	051211&	051208&
37,5	200	54	35	40	12 x 4 Koch, Lehbrink	051212&	051209&
16,0	200	22	30	40	4 x 5 Lehbrink	162010&	162011&
16,0	200	22	35	40	4 x 5 Koch, Lehbrink	162012&	162013&
16,0	200	22	40	40	4 x 5 M+S	162608&	162607&
12,5	250	18	30	48	6 x 4 Lehbrink	164013&	164014&
25,0	250	36	30	48	12 x 4 Lehbrink	164015&	164016&
37,5	250	54	30	48	18 x 4 Lehbrink	164017&	164018&
12,5	250	18	35	48	6 x 4 Koch, Lehbrink	164019&	164020&
25,0	250	36	35	48	12 x 4 Koch, Lehbrink	164021&	164022&
37,5	250	54	35	48	18 x 4 Koch, Lehbrink	164023&	164024&
16,0	250	22	30	48	6 x 5 Lehbrink	164025&	164026&
16,0	250	22	35	48	6 x 5 Koch, Lehbrink	164027&	164028&
16,0	250	22	40	48	6 x 5 M+S	164029&	164030&
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

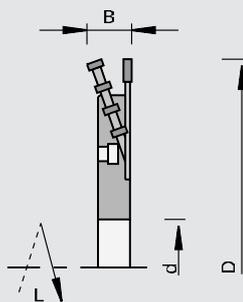
115621

Сегментные дробители для фолдинга для LEUCO S-системы Ø 192 - с равномерным круговым дроблением „F“

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

станки для фолдинга (производство мебельных элементов) Homag, Koch, Lehbrink
для фрезерования V-образных пазов и фальцев в облицованных и покрытых шпоном древесно-стружечных материалах

Исполнение

форма зуба пилы: плоский зуб „F“
n max = 7.200 мин-1

преимущества

Дополнения

применение в противовращении
Пила и сегменты на одном диаметре
угол раствора > 90 градусов должен устанавливаться индивидуально
направление вращения см. эскиз

H	Ø D	B	Ø d	Z	Z-Сегмент	Идент. № [L]	Идент. № [R]
12,5	250	18	80	48	6 x 4	161995	161996
16,0	250	22	80	48	6 x 5	162682	162683
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

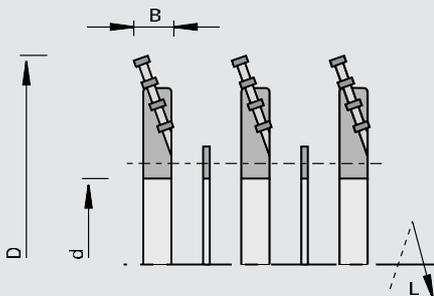
115401

Расширители сегментных дробителей для фолдинга - равномерное круговое дробление

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

для фрезерования V-образных пазов в плитах большой толщины

Исполнение

с твердосплавной напайкой HW

преимущества

Дополнения

возможны конструктивные размеры до 54 мм
для дополнительного расширения имеющегося Folding- дробителя Ø 200 мм и Ø 250 мм
диаметры Folding-дробителя и Folding-расширителей должны быть согласованы друг с другом
элементы расширения состоят из несущего корпуса со встроенными твердосплавными-сегментами, промежуточного кольца и винтов
направление вращения см. эскиз

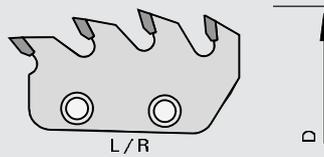
Ø D	B	Ø d	Z	Идент. № [L]	Идент. № [R]
200	18 - 36	80	4 x 4	0173958	0173968
200	18 - 54	80	8 x 4	0173978	0173988
200	36 - 54	80	4 x 4	0173998	0174008
250	18 - 36	80	6 x 4	1640078	1640088
250	18 - 54	80	12 x 4	1640098	1640108
250	36 - 54	80	6 x 4	1640118	1640128
[мм]	[мм]	[мм]			

116210

Сегменты для дробителей для фолдинга

Продукт

Чертеж



LEUCO
DUR

твёрдый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

для полного измельчения материала при обработке V-образных пазов

Исполнение

с твердосплавной напайкой HW

преимущества

Дополнения

готовый к установке как на сегментные твердосплавные HW-Folding дробители Ø 200 мм и Ø 250 мм так и на расширители
диаметры сегментов и пилы должны быть согласованы друг с другом
сегменты применимы слева и справа

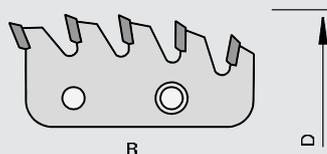
Ø D	Z	Ident-No.
200	4	168757
250	4	168760
[мм]		

116210

Сегменты для дробителей для фолдинга

Продукт

Чертеж



LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

для полного измельчения материала при обработке V-образных пазов

Исполнение

с твердосплавной напайкой HW

преимущества

Дополнения

готовый к установке как на сегментные твердосплавные HW-Folding дробители Ø 200 мм и Ø 250 мм так и на расширители

диаметры сегментов и пилы должны быть согласованы друг с другом

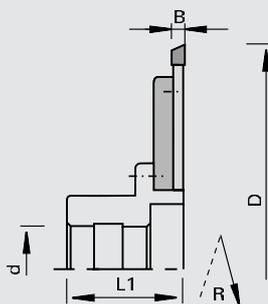
Ø D	Z	Идент. № [L]	Идент. № [R]
200	5	168759 #	168758
250	5	168761	168762
[мм]			

115775

Пилы с функцией дробления для шипорезных станков

Продукт

Чертеж



LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

Шипорезные станки для поперечной распиловки массивной древесины без сколов

Исполнение

преимущества

чистое, без сколов, резание при большом ресурсе режущего инструмента за счет специальной геометрии режущих кромок
точная посадка при срачивании на минишип
малозумный

Дополнения

комплектация: пила для дробителя, фланец, винты и отвертка (не в сборе); букса в объем поставки не входит
направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	L1	Ø d	Z	DKN		Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	8	44	59	40	60	12x3,3	Grecon, NKT	182379	182378
300	8	44	59	40	60	12x3,3	Grecon, NKT	182603	182604
350	10	44	59	40	60+12	12x3,3	Grecon, NKT	182609	182610
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мм]			

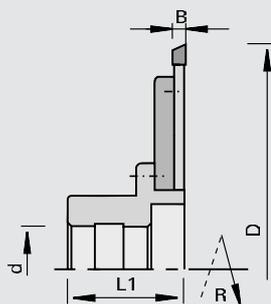
Запасные части	размер	Класса №	Идент. № [L]	Идент. № [R]
Пилы для дробителей	Ø250x8,0/6,1xØ80 Z60	102350	189223	189222
Пилы для дробителей	Ø300x8,0/6,1xØ80 Z60	102350	189244	189245
Пилы для дробителей	Ø350x10,0xØ80 Z60+12	102350	189246	189247
Фланцы	Ø210x8,4xØ80	997370		182377
Винты с плоской головкой	M8x20 DIN 7991-8.8	995121		056378
Винты с плоской головкой	M5x12 T20	995125		166709
Отвертка	T20x100	985730		166092
Буксы для Grecon	Ø113x59x40DKN	997370		189100
Буксы для NKT	Ø255x102x38	997370		178294
	[мм]			

115775

Пилы с функцией дробления для шипорезных станков

Продукт

Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

Шипорезные станки
для поперечной распиловки массивной древесины без сколов

Исполнение

преимущества

чистое, без сколов, резание при большом ресурсе режущего инструмента за счет специальной геометрии режущих кромок
точная посадка при сращивании на минишип
малозумный

Дополнения

направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	L1	Ø d	Z	DKN			Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	8	44	59	40	60	12x3,3	Grecon		182599	182600
300	8	44	59	40	60	12x3,3	Grecon		182605	182606
350	10	44	59	40	60+12	12x3,3	Grecon		182611	182612
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мм]				

Запасные части

размер

Класса №

Идент. № [L]

Идент. № [R]

Пилы для дробителей	Ø250x8,0/6,1xØ80 Z60	102350	189223	189222
Пилы для дробителей	Ø300x8,0/6,1xØ80 Z60	102350	189244	189245
Пилы для дробителей	Ø350x10,0xØ80 Z60+12	102350	189246	189247
Фланцы	Ø210x8,4xØ80	997370		182377
Винты с плоской головкой	M8x20 DIN 7991-8.8	995121		056378
Винты с плоской головкой	M5x12 T20	995125		166709
Отвертка	T20x100	985730		166092
Буксы для Grecon	Ø113x59x40DKN	997370		189100
	[мм]			

115775

Пилы с функцией дробления для шипорезных станков

Продукт	Чертеж	
		твёрдый сплав [HW]
		MEC

Станок / Применение	Исполнение	преимущества	Дополнения
<ul style="list-style-type: none"> шипорезные станки для поперечной распиловки массивной древесины без сколов 		<ul style="list-style-type: none"> чистое, без сколов, резание при большом ресурсе режущего инструмента за счет специальной геометрии режущих кромок точная посадка при сращивании на минишип малошумный 	<ul style="list-style-type: none"> направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	L1	Ø d	Z	DKN		Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	8	84	102	38	60	10x4	NKT	1826018	1826028
300	8	84	102	38	60	10x4	NKT	1826078	1826088
350	10	84	102	38	60+12	10x4	NKT	1826138	1826148
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мм]			

Запасные части	размер	Класса №	Идент. № [L]	Идент. № [R]
Пилы для дробителей	Ø250x8,0/6,1xØ80 Z60	102350	189223	189222
Пилы для дробителей	Ø300x8,0/6,1xØ80 Z60	102350	189244	189245
Пилы для дробителей	Ø350x10,0xØ80 Z60+12	102350	189246	189247
Винты с плоской головкой	M5x12 T20	995125		166709
Отвертка	T20x100	985730		166092
Буксы для NKT	Ø255x102x38 [мм]	997370		178294

115775

Пилы с функцией дробления для шипорезных станков

Продукт	Чертеж	
		твёрдый сплав [HW]
		MEC

Станок / Применение	Исполнение	преимущества	Дополнения
<ul style="list-style-type: none"> шипорезные станки для поперечной распиловки массивной древесины без сколов 		<ul style="list-style-type: none"> чистое, без сколов, резание при большом ресурсе режущего инструмента за счет специальной геометрии режущих кромок точная посадка при сращивании на минишип малошумный 	<ul style="list-style-type: none"> направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	L1	Ø d	Z	DKN		Идент. № [L]	Идент. № [R]
255	8	45	75	30	60+30	8x4	Grecon/Dimter - Turbo + Supra	178270&	178271&
255	8	84	102	38	60+30	10x4	Dimter, NKT	178296&	178297&
255	8	44	59	40	60+30	12x4	Grecon/Dimter - Combipact + Ultra	180217&	178782&
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мм]			
Запасные части		размер		Класса №		Идент. № [L]		Идент. № [R]	
Пилы для дробителей		Ø250x4,4/3,5xØ80 Z60		102350		178274		178273	
Пилы для дробителей		Ø250x6,3/5xØ75 Z80		102350		189033		189032	
Пилы для дробителей		Ø255x4,4/3,0xØ80 Z30		102350				178272	
Буксы для Grecon-Turbo		Ø250x8x30		997370				178275	
Буксы для Grecon-Combipact		Ø250x8x40		997370				178783	
Буксы для NKT		Ø255x102x38		997370				178294	
Винты с плоской головкой		M5x16 T20		995125				164839	
Отвертка		T20x100		985730				166092	
		[мм]							

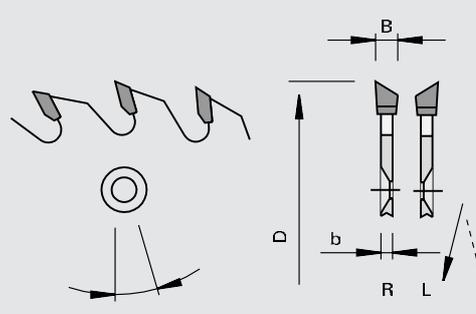
105350

Подрезные дисковые пилы „ES“ для шипорезных станков

Продукт



Чертеж



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

- шпипорезные станки Grecon Combipact
- для подрезки массивной древесины

Исполнение

- форма зуба: острый с одной стороны „ES (Прав.+Лев.)“
- режущий материал: HW HL Board 06

преимущества

Дополнения

- вдоль и поперек волокна, соответственно сверху и снизу
- в сочетании с дробителем идент. № 180217, 178782 und 716660
- направление вращения см. эскиз

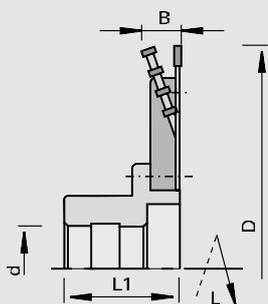
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ атаки	∠ заострения		Идент. № [L]	Идент. № [R]
200	5,1	3,5	75	48	6/7/95	10	25	Grecon-Combipact	188947	188948
200	4,7	3,4	75	64	6/6,6/95	10	30	Grecon HS 120	189034	189035
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	[°]			

115775

Пилы с функцией дробления для шипорезных станков

Продукт

Чертеж



LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

Шипорезные станки
для поперечной распиловки
массивной древесины без
сколов

Исполнение

преимущества

чистое, без сколов, резание
при большом ресурсе
режущего инструмента за
счет специальной геометрии
режущих кромок
точная посадка при
срачивании на минишип
малозумный

Дополнения

направление вращения см.
эскиз

Ø D	B	b	L1	Ø d	Z	DKN		Идент. № [L]	Идент. № [R]
250	16,3	44	59	40	48+(6x4)	12x3,3	Grecon	189097	189096
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мм]			

Запасные части	размер	Класса №	Идент. № [L]	Идент. № [R]
Пила для дробителей	Ø250x4,0/2,8xØ120 Z48	102312	189092	189093
HW-Сегменты	Ø250 Z=4	116200	189094	189094
Буксы для Grecon	Ø113x59x40DKN	997370		189100
Винты с плоской головкой	M6x10	995190		699437
Винты с плоской головкой	M5x12	995122		180007
Цилиндрические винты	M8x16 DIN912	995111		001891
Отвертка	SW4x100	985730		166091
Отвертка	8	985730		053874
	[мм]			

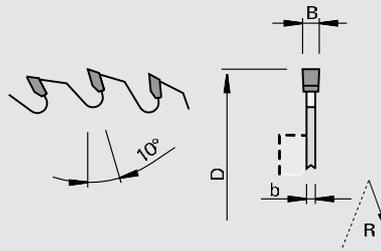
105311

Подрезные дисковые пилы „F“ для дробителей

Продукт



Чертеж



LEUCO
topLine

LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

| универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки с обработкой дробитель-подрезная пила
 | для подрезания без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и покрытых шпоном

Исполнение

| форма зуба: плоский зуб „F“
 | режущий материал: HW HL Board 06

преимущества

Дополнения

| применение в попутном вращении
 | для фланца идент. № L 164770 / R 164758 подходящего к системе быстрого съема LEUCO S-System
 | для фланца идент. № 006480 подходит к валам с Ø 30 DKN на машины Homag, Brandt, IMA
 | фланцы (см. главу „Система зажимных приспособлений“)
 | комплектация: пила без фланца
 | направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. № [L]	Идент. № [R]
180	3,2	2.2	65	36	6/6,5/90	188266	188267
180	3,2	2.2	65	48	6/6,5/90	188268	188269
180	3,2	2.2	65	54	6/6,5/90	188270	188271
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

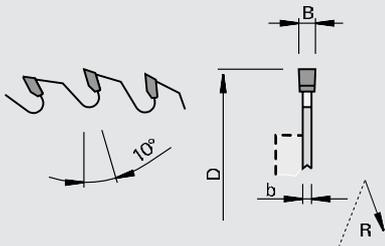
105311

Подрезные дисковые пилы „F“ для дробителей

Продукт



Чертеж



LEUCO
topLine

LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки с обработкой дробитель-подрезная пила
для подрезания без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и покрытых шпоном

Исполнение

форма зуба: плоский зуб „F“
режущий материал: HW HL Board 06

преимущества

Дополнения

применение в попутном вращении
для фланца идент. № 160849 подходящего к системе быстрого съема LEUCO S-System
фланцы (см. главу „Система зажимных приспособлений“)
комплектация: пила без фланца
направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
180	3,2	2.2	50	36	3/22/80	188263
180	3,2	2.2	50	48	3/22/80	188264
180	3,2	2.2	50	54	3/22/80	188265
200	3,2	2.2	50	42	3/22/80	188272
200	3,2	2.2	50	64	3/22/80	188273
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

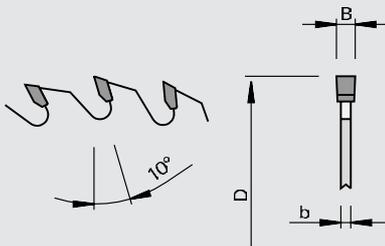
105311

Подрезные дисковые пилы „F“ для дробителей

Продукт



Чертеж



LEUCO
topLine

LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки с обработкой дробитель-подрезная пила
для подрезания без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и покрытых шпоном

Исполнение

форма зуба: плоский зуб „F“
режущий материал: HW HL Board 06

преимущества

Дополнения

применение в попутном вращении

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
150	3,2	2.2	40	30		188254
150	3,2	2.2	40	36		188255
150	3,2	2.2	40	48		188256
180	3,2	2.2	30	36		188257
180	3,2	2.2	30	48		188258
180	3,2	2.2	30	54		188259
200	3,2	2.2	30	42		188260
200	3,2	2.2	30	64	3/22/110	188261
150	3,2	2.2	55	36		188274
200	3,2	2.2	60	64		188276
150	3,2	2.2	30	36		188295
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

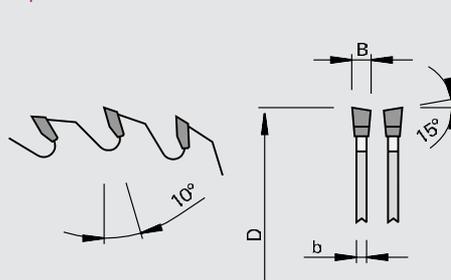
105320

Подрезные дисковые пилы „WS“ для дробителей

Продукт



Чертеж



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки с обработкой дробитель-подрезная пила
для подрезания без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и покрытых шпоном

Исполнение

форма зуба: попеременнокозой зуб „WS“
режущий материал: HW HL Board 06

преимущества

Дополнения

применение в попутном вращении

Ø D	B	b	Ø d	Z	Ident-No.
150	3,2	2.2	30	48	188292
180	3,2	2.2	30	54	188293
200	3,2	2.2	30	64	188294
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

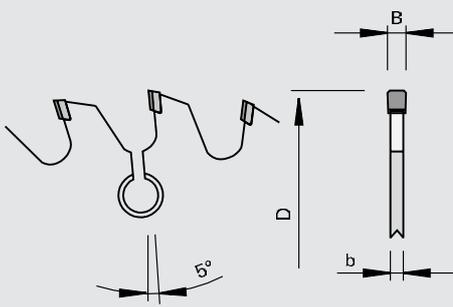
205241

Подрезные дисковые пилы „F-FA“ для дробителей

Продукт



Чертеж



LEUCO
DIAMAX

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

| универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
 | станки для обработки кромок для подрезания без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и покрытых шпоном

Исполнение

| форма зуба: плоский зуб с двусторонней фаской „F-FA“
 | $n_{max} = 10\,000$ мин⁻¹
 | уменьшенная зона заточки

преимущества

| наивысшая стойкость режущего инструмента, выраженная длиной резания (в метрах)
 | выгодная цена приобретения благодаря крупносерийному производству

Дополнения

| применение в попутном вращении
 | указанные значения подачи находят применение при $n = 6\,000$ мин⁻¹
 | для фланца идент. № 160849 подходящего к системе быстрого съема LEUCO S-System

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	рекомендуемая подача	Ident-No.
180	3,2	2.2	50	24	3/22/80	20	173712
180	3,2	2.2	50	28	3/22/80	25	173716
180	3,2	2.2	50	32	3/22/80	30	173720
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[м/мин]	

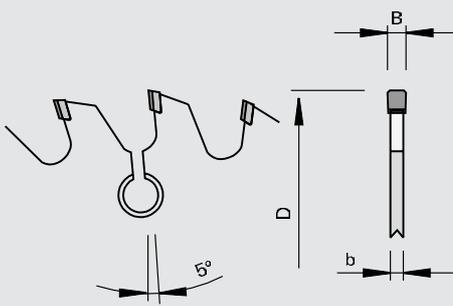
205241

Подрезные дисковые пилы „F-FA“ для дробителей

Продукт



Чертеж



LEUCO
DIAMAX

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

| универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
 | станки для обработки кромок для подрезания без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и покрытых шпоном

Исполнение

| форма зуба: плоский зуб с двусторонней фаской „F-FA“
 | $n_{max} = 10\,000$ мин⁻¹
 | уменьшенная зона заточки

преимущества

| наивысшая стойкость режущего инструмента, выраженная длиной резания (в метрах)
 | выгодная цена приобретения благодаря крупносерийному производству

Дополнения

| применение в попутном вращении
 | указанные значения подачи находят применение при $n = 6\,000$ мин⁻¹
 | для фланца идент. № 006480 (Homag, Brandt, IMA) подходящего к системе быстрого съема LEUCO S-System

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	рекомендуемая подача	Ident-No.
180	3,2	2.2	65	24	6/6,5/90	20	173714
180	3,2	2.2	65	32	6/6,5/90	30	173722
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[м/мин]	

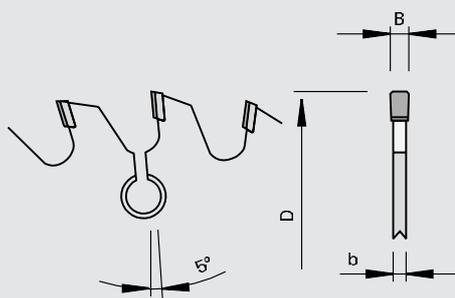
205041

Подрезные дисковые пилы „F-FA“ для дробителей

Продукт



Чертеж



LEUCO
DIA

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

| универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
 | станки для обработки кромок для подрезания без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и покрытых шпоном

Исполнение

| форма зуба: плоский зуб с двусторонней фаской „F-FA“
 | зона заточки 4 мм

преимущества

| наивысшая стойкость режущего инструмента, выраженная длиной резания (в метрах)

Дополнения

| применение в противовращении
 | указанные значения подачи находят применение при $n = 6\ 000\ \text{мин}^{-1}$

Ø D	B	b	Ø d	Z	рекомендуемая подача	Ident-No.
150	3,2	2.2	55	28	25	169322 s
180	3,2	2.2	30	48	50	169338 s
180	3,2	2.2	30	44	45	169335 s
180	3,2	2.2	30	40	40	169332 s
180	3,2	2.2	30	36	35	169329 s
180	3,2	2.2	30	32	30	169327 s
180	3,2	2.2	30	28	25	169326 s
180	3,2	2.2	30	24	20	169325 s
150	3,2	2.2	55	32	30	169323 s
150	3,2	2.2	55	24	20	169321 s
200	3,2	2.2	30	24	20	169341 s
150	3,2	2.2	60	36	35	170173 s
150	3,2	2.2	55	36	35	169324 s
150	3,2	2.2	60	28	25	170171 s
150	3,2	2.2	60	32	30	170172 s
200	3,2	2.2	30	28	25	169343 s
150	3,2	2.2	60	24	20	170170 s
200	3,2	2.2	30	48	50	169353 s
200	3,2	2.2	30	44	45	169351 s
200	3,2	2.2	30	40	40	169349 s
200	3,2	2.2	30	36	35	169347 s
200	3,2	2.2	30	32	30	169345 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[м/мин]	

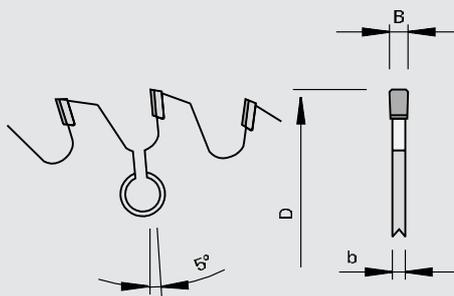
205041

Подрезные дисковые пилы „F-FA“ для дробителей

Продукт



Чертеж



поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок для подрезания без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и покрытых шпоном

Исполнение

- форма зуба: плоский зуб с двусторонней фаской „F-FA“
- зона заточки 4 мм

преимущества

- наивысшая стойкость режущего инструмента, выраженная длиной резания (в метрах)

Дополнения

- применение в противовращении
- указанные значения подачи находят применение при $n = 6\ 000\ \text{мин}^{-1}$
- для фланца идент. № 160849 подходящего к системе быстрого съема LEUCO S-System

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	рекомендуемая подача	Ident-No.
180	3,2	2.2	50	24	3/22/80	20	168905 s
180	3,2	2.2	50	28	3/22/80	25	168907 s
180	3,2	2.2	50	32	3/22/80	30	168909 s
180	3,2	2.2	50	36	3/22/80	35	169330 s
180	3,2	2.2	50	40	3/22/80	40	169333 s
180	3,2	2.2	50	44	3/22/80	45	169336 s
180	3,2	2.2	50	48	3/22/80	50	169339 s
200	3,2	2.2	50	24	3/22/80	20	169342 s
200	3,2	2.2	50	28	3/22/80	25	169344 s
200	3,2	2.2	50	32	3/22/80	30	169346 s
200	3,2	2.2	50	36	3/22/80	35	169348 s
200	3,2	2.2	50	40	3/22/80	40	169350 s
200	3,2	2.2	50	44	3/22/80	45	169352 s
200	3,2	2.2	50	48	3/22/80	50	169354 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[м/мин]	

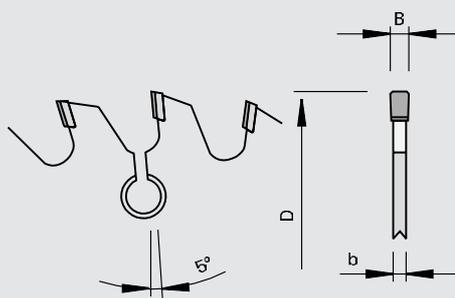
205041

Подрезные дисковые пилы „F-FA“ для дробителей

Продукт



Чертеж



LEUCO
DIA

поликристаллический алмаз

MEC

Станок / Применение

- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- станки для обработки кромок для подрезания без сколов древесно-стружечных материалов необработанных, с меламиновым и бумажным покрытием, с покрытием из слоистого пластика HPL и покрытых шпоном

Исполнение

- форма зуба: плоский зуб с двусторонней фаской „F-FA“
- зона заточки 4 мм

преимущества

- наивысшая стойкость режущего инструмента, выраженная длиной резания (в метрах)

Дополнения

- применение в противовращении
- указанные значения подачи находят применение при $n = 6\ 000$ мин⁻¹
- для фланца идент. № 006480 (Homag, Brandt, IMA) подходящего к системе быстрого съёма LEUCO S-System

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	рекомендуемая подача	Ident-No.
180	3,2	2.2	65	24	6/5,5/90	20	168906
180	3,2	2.2	65	28	6/5,5/90	25	168908 s
180	3,2	2.2	65	32	6/6,5/90	30	169328 s
180	3,2	2.2	65	36	6/5,5/90	35	169331 s
180	3,2	2.2	65	40	6/6,5/90	40	169334 s
180	3,2	2.2	65	44	6/5,5/90	45	169337 s
180	3,2	2.2	65	48	6/6,5/90	50	169340 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[м/мин]	

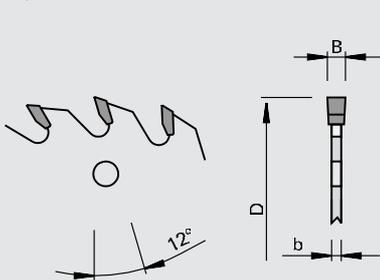
1023 12

Форматные дисковые пилы для сегментных дробителей „F“

Продукт



Чертеж



LEUCO
topLine

LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки для форматного раскроя плит на древесной основе с покрытием и без него

Исполнение

форма зуба: плоский зуб „F“
режущий материал: HW HL Board 06

преимущества

Дополнения

Ø D	B	b	Ø d	Z	форма зуба	Ident-No.
200	4,0	2.8	80	40	плоский зуб с 4-впадинами между зубьями	188246
200	4,0	2.8	80	60	плоский зуб с 4-впадинами между зубьями	188247
250	4,0	2.8	80	54	плоский зуб без впадины между зубьями	188248
250	4,0	2.8	80	78	плоский зуб без впадины между зубьями	188249
255	4,0	2.8	80	48	плоский зуб без впадины между зубьями	188252
255	4,0	2.8	60	60	плоский зуб без впадины между зубьями	188251
255	4,0	2.8	80	60	плоский зуб без впадины между зубьями	188253

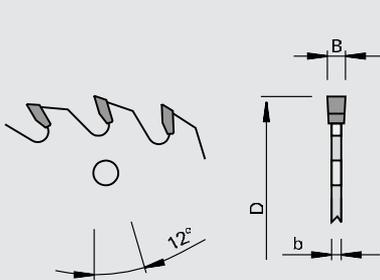
1023 12

Форматные дисковые пилы для дробителей High-Tech „F“

Продукт



Чертеж



LEUCO
topLine

LEUCO
DUR

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки для форматного раскроя плит на древесной основе с покрытием и без него

Исполнение

форма зуба: плоский зуб „F“
режущий материал: HW HL Board 06

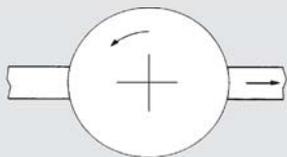
преимущества

Дополнения

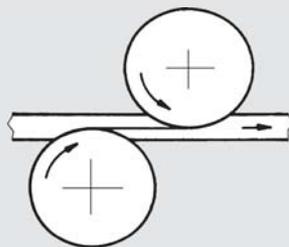
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	форма зуба	Ident-No.
250	4,0	2.8	100	72	6/6,5/172	плоский зуб с 6-впадинами между зубьями	188245

пример применения

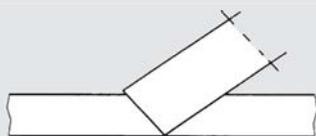
дробитель



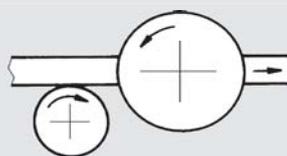
двойное дробление



фолдинг-дробитель



подрезка / дробление



Заказ / Запрос по специальному инструменту: Дробители

Пожалуйста, скопируйте, заполните и отправьте в офис продаж LEUCO. (Описание только одного инструмента)

номер клиента.:	_____	заказ:	<input type="radio"/>
фирма:	_____	запрос:	<input type="radio"/>
завод:	_____		
улица/номер.:	_____	срок поставки календарная неделя:	_____
индекс / место:	_____	(необязательно)	
страна:	_____	количество изделий:	_____
ответственный сотрудник:	_____		
тел.	_____	факс.:	_____
место и дата:	_____	подпись:	_____

Станок

производитель:	_____	диаметр резания D [мм]	_____
тип:	_____	ширина дробления [мм]:	_____
вид:	_____	число ножей [шт.]:	_____
рабочее число оборотов [мин-1]:	_____	дисковая пила:	_____
скорость подачи [м/мин]:	_____	количество x число зубьев сегмента:	_____ x _____
диаметр фланца [мм]:	_____		
мощность двигателя (Мотор дробителя):	_____	направление вращения	правое <input type="radio"/> левое <input type="radio"/>
вид применения:			

дробитель:	попутно:	<input type="radio"/>
	против:	<input type="radio"/>
вид обработки:	дробитель	<input type="radio"/>
	подрезка / дробление	<input type="radio"/>
	двойное дробление	<input type="radio"/>

сопряжение

букса:			
Двойной шпоночный паз	ширина	высота	
шпоночный паз	ширина	высота	

Заготовка

наименование:	_____
толщина материала [мм]:	_____
ширина дробления [мм]:	_____
качество реза:	подрезное дробление <input type="radio"/>

Гидро-букса:	_____
Гидро-S-система:	_____
S-система:	_____
другое:	_____

расположение сегментов	фолдинг	<input type="radio"/>
	Равномерное круговое	<input type="radio"/>
	Ступенчатое	<input type="radio"/>
направления обработки:	вдоль	<input type="radio"/>
(массив):	поперек	<input type="radio"/>
	да <input type="radio"/> нет <input type="radio"/>	

режущий материал

дисковая пила:	твердый сплав	<input type="radio"/>
	алмаз	<input type="radio"/>
сегмент:	твердый сплав	<input type="radio"/>
	алмаз	<input type="radio"/>

o Нужно отметить крестиком

покрытие

наименование:	_____
дополнительная информация:	_____

чертеж инструмента:

инструмент

Цельный дробитель серии Kompakt	<input type="radio"/>
Сегментный дробитель	<input type="radio"/>
ТwinТес-дробитель	<input type="radio"/>
радиусный дробитель	<input type="radio"/>
другое:	<input type="radio"/>

517-01.0708